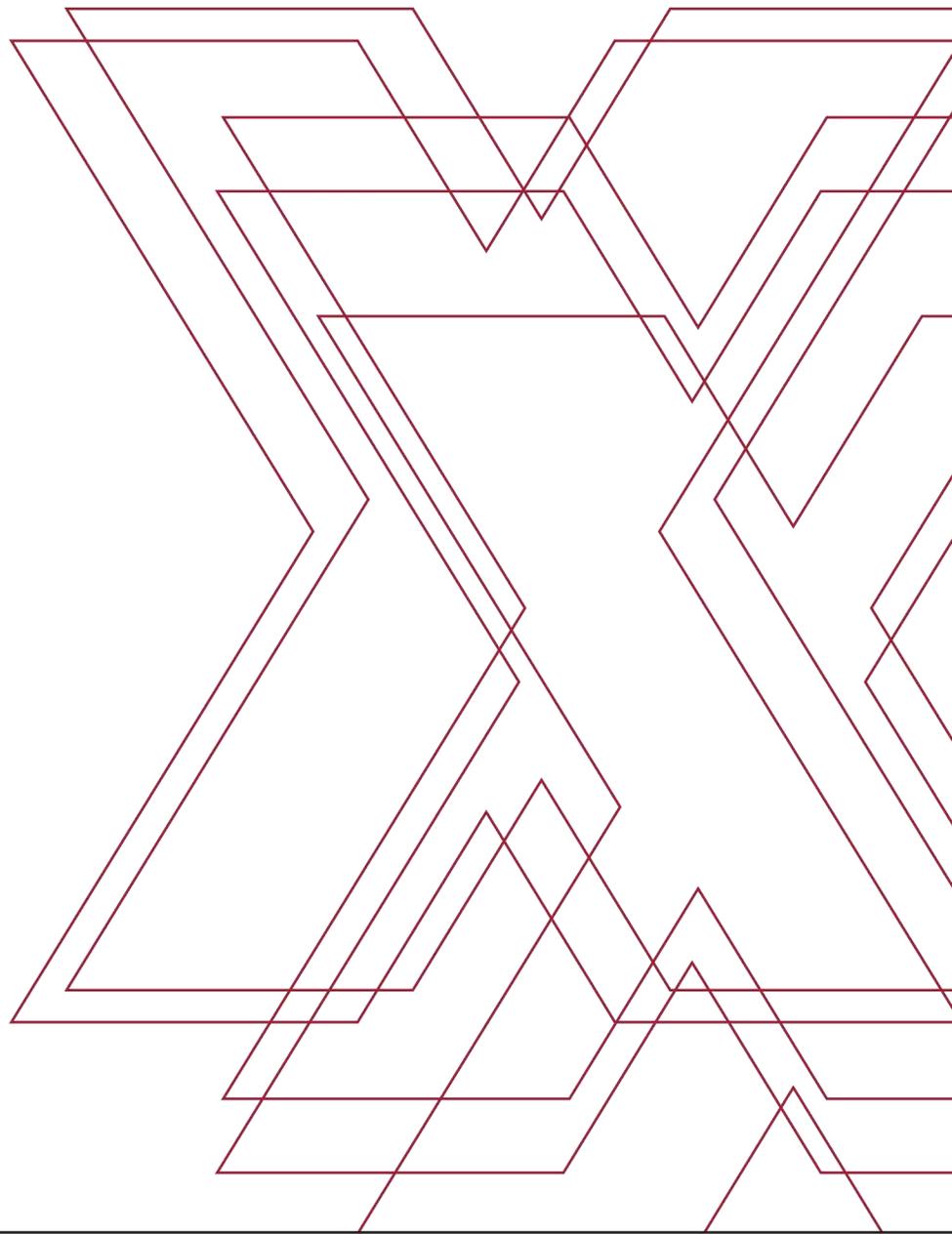


EXACT.

P L A S T I C A P T I T U D E

IN A WORD
OF POSSIBILITIES
MAKE THE
EXACT CHOICE



DAL 1974 SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA PLASTICA

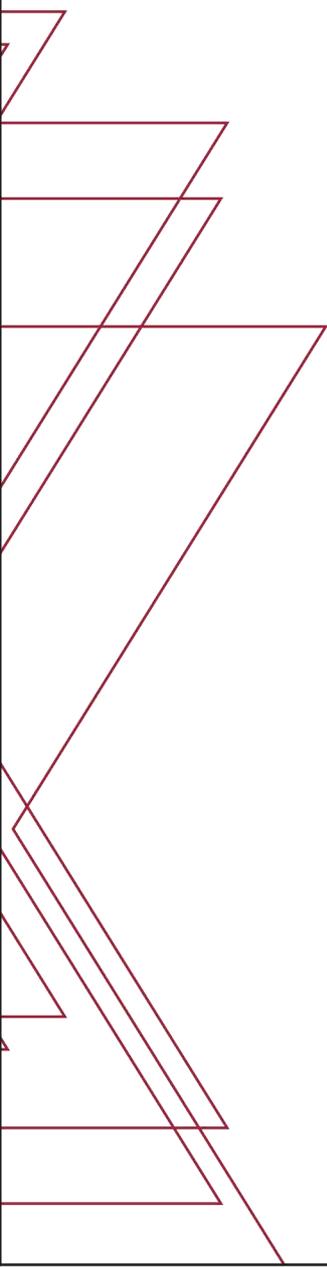
Con oltre **45 anni di esperienza**, Exact è tra i leader mondiali nella produzione di macchine ausiliarie per l'industria plastica. Dalle note rigranulatrici alle graniglie poliammidiche, i prodotti Exact sono garanzia di risultato. Ricerca, sviluppo e **un'instancabile attenzione al dettaglio** hanno fatto di Exact un'azienda nota in tutto il mondo per qualità e precisione delle proprie soluzioni

UNA FAMIGLIA NON UN'AZIENDA

Exact da oltre quarant'anni propone soluzioni personalizzate nell'industria plastica. Una missione portata avanti da **tre generazioni** per garantire affidabilità, qualità e precisione a tutti i clienti che negli anni hanno deciso di affidarsi a noi per raggiungere i propri obiettivi. Siamo una famiglia composta da persone, collaboratori e partner tecnici che hanno reso la nostra realtà unica nel proprio genere: uno stretto sodalizio tra **l'alta professionalità** di un'azienda specializzata e **la familiarità** che si desidera trovare nel proprio business partner di fiducia.

INVENTORI PER TRADIZIONE INNOVATORI PER PASSIONE

Sviluppo e ricerca sono scritte nel nostro codice genetico. Come è stato per l'originario sviluppo dei sistemi di recupero Exact, con il quale abbiamo percepito con decenni d'anticipo un bisogno diventato oggi essenziale per competere nel mercato, così quotidianamente, confrontandoci con i nostri partner, cerchiamo di immaginare risposte a domande non ancora sorte. A guidarci è la nostra inesauribile volontà di fornire prodotti sempre più **efficienti, affidabili e di semplice utilizzo** per rispondere in anticipo a sfide sempre più complicate.



BENVENUTO IN EXACT **BENVENUTO IN UN MONDO DI SERVIZI**

Dalle prima fasi conoscitive all'assistenza post-vendita, non ti lasceremo mai solo: questo è il reale valore aggiunto della nostra customer care.

Grazie a processi strutturati che sappiamo rimodellare in base alle tue specifiche esigenze, avrai la garanzia di ottenere sempre quello che più ti interessa. In una parola? Risultati.

I NOSTRI SERVIZI



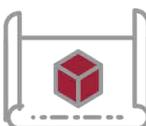
TEST MATERIALI **COMPRARE A SCATOLA CHIUSA? NO GRAZIE**

Prova gratuitamente a recuperare i tuoi materiali: i nostri tecnici lo processeranno stabilendo macchina e set-up ottimale per le tue specifiche esigenze.



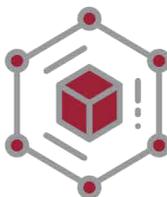
VENDITA? A TE LA SCELTA **NUOVO, USATO O NOLEGGIO CON RISCATTO**

Diverse modalità d'acquisto, un unico risultato: diventare proprietario dei famosi sistemi EXACT non è mai stato tanto semplice.



SOLUZIONI PERSONALIZZATE **LA TUA EXACT: UN PRODOTTO UNICO, COME TE**

Tutti i nostri macchinari sono sempre customizzati in base alle tue esigenze per darti la certezza del raggiungimento dei tuoi obiettivi.



ASSISTENZA TECNICA **PROBLEMA? RISOLTO**

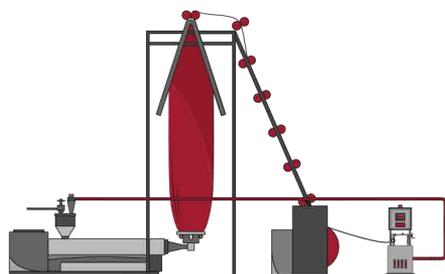
Il rapporto esclusivo e dedicato che ti aspetti da una realtà familiare coniugato alle esigenze di un mercato globale: con noi non sarai mai solo, ovunque tu sia.



SERVIZIO RICAMBI **PICCOLE CURE PER UNA LUNGA DURATA**

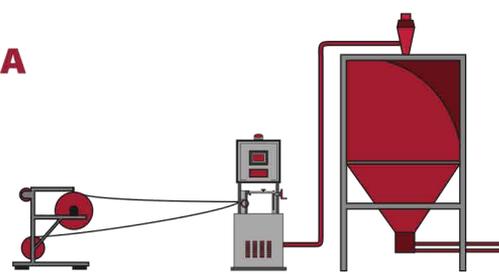
Produciamo internamente dal grezzo le componenti fondamentali dei nostri macchinari per assicurarti la disponibilità di ricambi anche per i modelli più datati. Addio senescenza tecnologica.

RECUPERO IN LINEA



Le nostre rigranulatrici sono state realizzate per funzionare a ciclo continuo recuperando bordi di rifilo direttamente dalla linea di filmatura, annullando qualsiasi rischio di contaminazione del materiale. La rigranulatrice trasforma il rifilo in granuli di facile miscelazione con il granulo vergine, pronti per essere reimmessi nell'estrusore di linea.

RECUPERO FUORI LINEA



Le rigranulatrici Exact possiedono tutta la tecnologia e la forza necessaria per il recupero di bobine di scarto di qualsiasi larghezza e diametro. Grazie alle lame di taglio delle nostre speciali Cantre Svolgatrici è possibile il recupero di bobine di film a settori.

RIGRANULATRICI A FREDDO L'ORIGINALE IDEA DI RECUPERO RIFILI FIRMATA EXACT

Siamo nati quasi mezzo secolo fa inventando un nuovo sistema di recupero rifili.

L'intuizione era precisa: tramite un calibrato processo di estrazione, compressione e taglio era possibile rigranulare i rifili di film termoplastico senza sprechi e senza alterarne le caratteristiche fondamentali.

Il risultato? Un macchinario di semplice utilizzo e di immensa utilità.

45 anni di continui successi, migliorie e oltre 8000 impianti avviati nel mondo sono la quotidiana riprova della straordinaria efficacia di quella nostra originale intuizione.

RIGRANULATRICI A CALDO LA SINTESI DEI CONTRARI

Dopo anni di perfezionamento della tecnologia a freddo, Exact completa la propria gamma di macchinari offrendoti finalmente i suoi sistemi di rigranulazione a caldo.

I comuni processi di estrusione vengono reinterpretati e migliorati dalla nostra decennale esperienza nel campo del recupero dei rifili di film termoplastico per garantirti la rinomata precisione Exact anche nei processi di trasformazione termica.

A caldo o a freddo, la scelta è la tua, la qualità è sempre Exact.

TOP FEATURES



TOP FEATURES

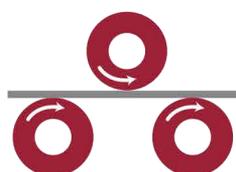


POSSIBILI APPLICAZIONI



FILM IN BOLLA

Grazie al sincronismo esterno le nostre rigranulatrici autoregolano la velocità di recupero per adattarsi a qualsiasi impianto di filmatura



IMPIANTI CAST

Le nostre rigranulatrici dispongono di tutta la forza necessaria per processare materiali di elevato spessore



BOBINE DI SCARTO

Disponiamo di tutta la tecnologia per permetterti di recuperare anche fuori linea bobine di scarto di differenti spessori e materiali

RIGRANULATRICI A FREDDO



R6 JUMBO

PICCOLA ED EFFICIENTE

Tutte le caratteristiche delle sorelle più grandi anche per **la più piccola della famiglia delle rigranulatrici a freddo**: sincronismo con gli impianti e gruppo di compressione e taglio firmato EXACT.

Le sue speciali caratteristiche costruttive rendono il modello Jumbo la soluzione perfetta per lavorare in linea con impianti di produzione di **rafie o di film ad alta densità con velocità contenute**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

VELOCITÀ DI LAVORO	fino a 60 m/min
PRODUZIONE ORARIA	fino a 60 kg/h
MOTORE PRINCIPALE	da 4 kW
DIAMETRO FRESA	da 180 mm
FRESA STANDARD	da 18 lame; disponibile nella versione da 24 e 30 lame
BUSSOLE DI PRESSIONE	da 66 mm di diametro
PASSI	disponibili bussole PDP 1,5/2/2,5 mm
INTERFACCIA	operatore Omron



MATERIALI TRATTATI

Adatta al recupero

PP

La R6

**RIGRANULATRICI
A FREDDO**



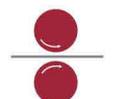
**RIGRANULATRICI
A CALDO**



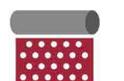
TAGLIERINE



TRAINI



FORATRICI



AUSILIARI



STRONG FIBER



EXADUR





R6 JUMBO

PICCOLA ED EFFICIENTE

Tutte le caratteristiche delle sorelle più grandi anche per **la più piccola della famiglia delle rigranulatrici a freddo**: sincronismo con gli impianti e gruppo di compressione e taglio firmato EXACT.

Le sue speciali caratteristiche costruttive rendono il modello Jumbo la soluzione perfetta per lavorare in linea con impianti di produzione di **rafie o di film ad alta densità con velocità contenute**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

VELOCITÀ DI LAVORO	fino a 60 m/min
PRODUZIONE ORARIA	fino a 60 kg/h
MOTORE PRINCIPALE	da 4 kW
DIAMETRO FRESA	da 180 mm
FRESA STANDARD	da 18 lame; disponibile nella versione da 24 e 30 lame
BUSSOLE DI PRESSIONE	da 66 mm di diametro
PASSI	disponibili bussole PDP 1,5/2/2,5 mm
INTERFACCIA	operatore Omron® touch screen a colori da 7,5"



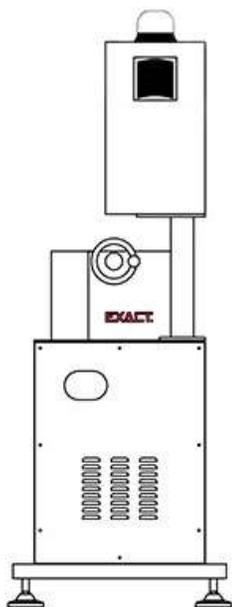
MATERIALI TRATTATI

Adatta al recupero di film contenenti miscele di:

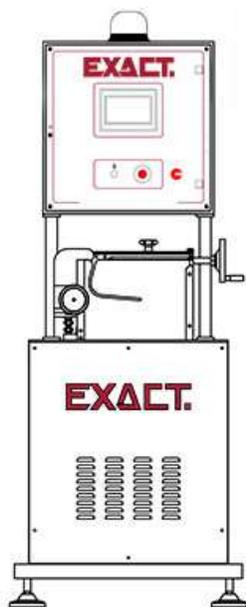
PP	PE	HD	PVC
-----------	-----------	-----------	------------

La R6 JUMBO è anche in grado di recuperare reggette per imballo e rafie.

PESO E DIMENSIONI

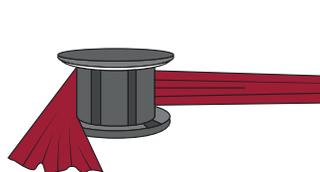


PESO NETTO (kg): 340
LARGHEZZA (mm): 750



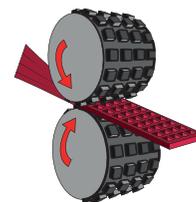
PROFONDITÀ (mm): 650
ALTEZZA (mm): 2000

COME FUNZIONA



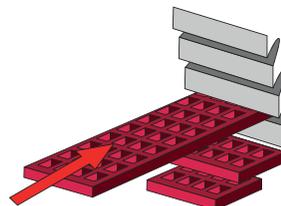
ESTRAZIONE

Grazie ai nostri traini e ballerini, i rifili arrivano a velocità costante all'ingresso della rigranulatrice. Gli speciali convogliatori assicurano la corretta alimentazione della macchina.



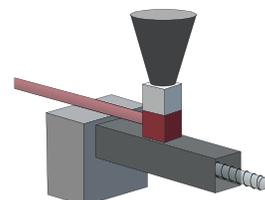
COMPRESIONE

I rifili entrano nella macchina e vengono compressi da speciali bussole dal profilo diamantato. I rifili vengono trasformati in una fettuccia semirigida.



TAGLIO

La fresa divide la fettuccia nel caratteristico Exact Chip, un rigranulato dall'alto peso specifico che non ha subito trasformazioni a causa di secondari processi termici.

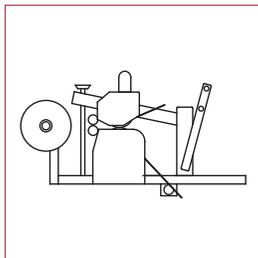


RECUPERO

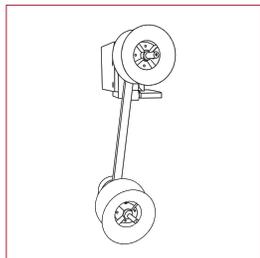
L'Exact Chip può essere stoccato o reimmesso direttamente nel processo di estrusione, azzerando lo scarto di materiale.

ACCESSORI

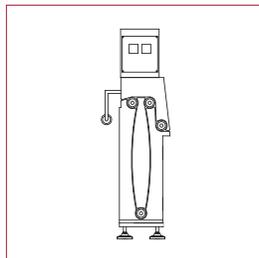
TRAINETTO



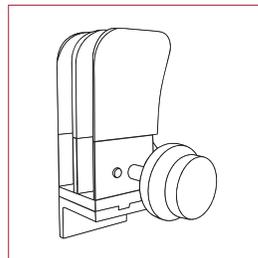
BALLERINO



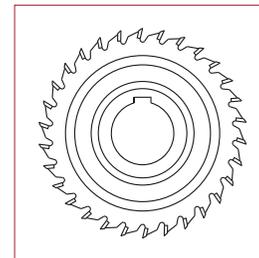
PVM



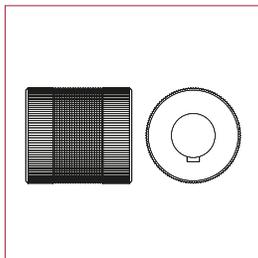
CONVOGLIATORE



GRUPPO DI TAGLIO



GRUPPO DI COMPRESIONE



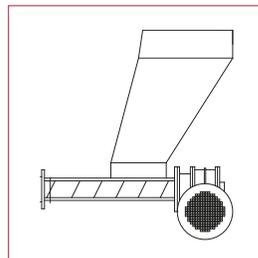
SINCRONISMO ESTERNO



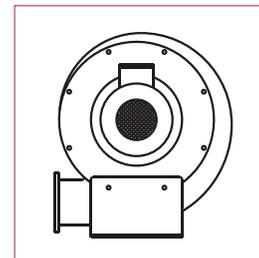
SINCRONISMO INTERNO



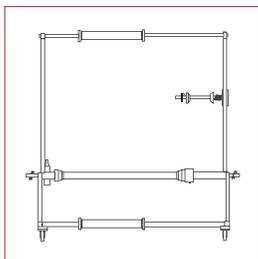
ALIMENTATORI FORZATI



TRASPORTO GRANULI



CANTRE





R6 GOLD

PERFETTA PER STRETCH FILM

Rigranulatrice dalle prestazioni competitive in grado di gestire velocità più elevate rispetto alla sorella Jumbo e un carico di lavoro da contenuto a medio.

Il suo cuore pulsante è la zona di compressione e taglio dalla caratteristica forma allungata che rendono R6 Gold la soluzione **perfetta per il recupero di tutti i film** che tendono ad un **eccessivo stiro** durante la fase di compressione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

VELOCITÀ DI LAVORO	fino a 100 m/min
PRODUZIONE ORARIA	fino a 80 kg/h
MOTORE PRINCIPALE	da 4 kW
DIAMETRO FRESA	da 180 mm
FRESA STANDARD	da 18 lame; disponibile nella versione da 24 e 30 lame
BUSSOLE DI PRESSIONE	da 66 mm di diametro
PASSI	disponibili bussole PDP 1,5/2/2,5 mm
INTERFACCIA	operatore Omron® touch screen a colori da 7,5"



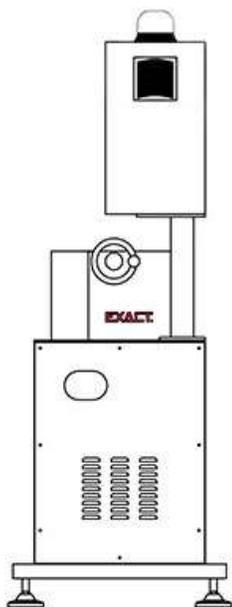
MATERIALI TRATTATI

Adatta al recupero di film contenenti miscele di:

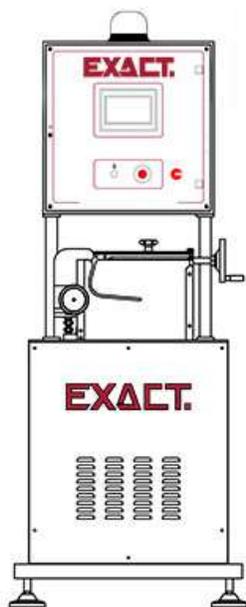
PA	PC	PE	HDPE	LDPE	LLDPE	mLLDPE	PES	PFA	PLA
PMMA	PP	PPS	PVC	PVOH	PEEK	FEP	EVA	EVAL	EHPP
EVOH	CPP	BOPP	BOPET						

La R6 GOLD è anche in grado di recuperare film mono o multistrato, reggette per imballo, Mater-Bi e Bio film.

PESO E DIMENSIONI

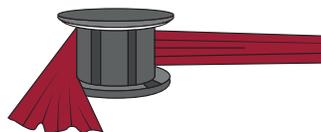


PESO NETTO (kg): 360
LARGHEZZA (mm): 750



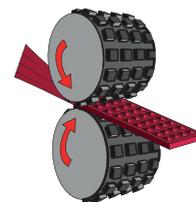
PROFONDITÀ (mm): 650
ALTEZZA (mm): 2000

COME FUNZIONA



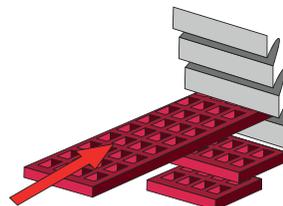
ESTRAZIONE

Grazie ai nostri traini e ballerini, i rifili arrivano a velocità costante all'ingresso della rigranulatrice. Gli speciali covogliatori assicurano la corretta alimentazione della macchina.



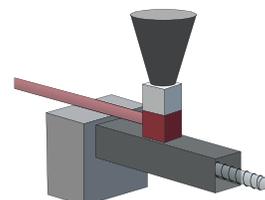
COMPRESIONE

I rifili entrano nella macchina e vengono compressi da speciali bussole dal profilo diamantato. I rifili vengono trasformati in una fettuccia semirigida.



TAGLIO

La fresa divide la fettuccia nel caratteristico Exact Chip, un rigranulato dall'alto peso specifico che non ha subito trasformazioni a causa di secondari processi termici.

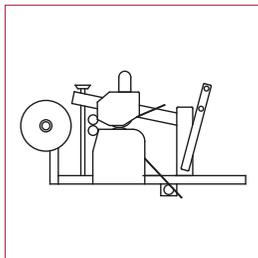


RECUPERO

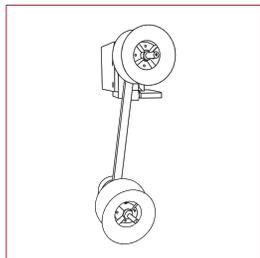
L'Exact Chip può essere stoccato o reimmesso direttamente nel processo di estrusione, azzerando lo scarto di materiale.

ACCESSORI

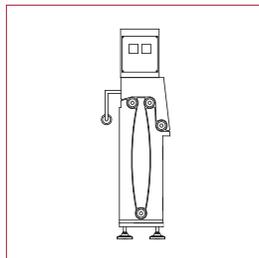
TRAINETTO



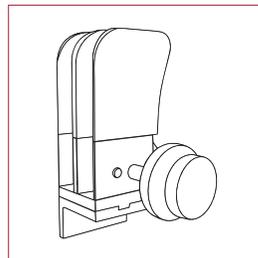
BALLERINO



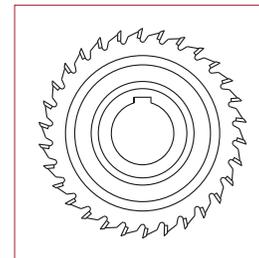
PVM



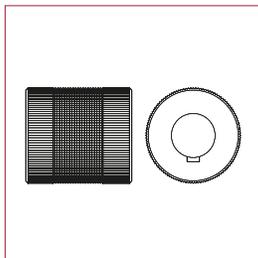
CONVOGLIATORE



GRUPPO DI TAGLIO



GRUPPO DI COMPRESIONE



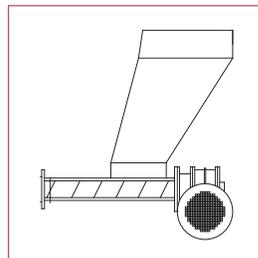
SINCRONISMO ESTERNO



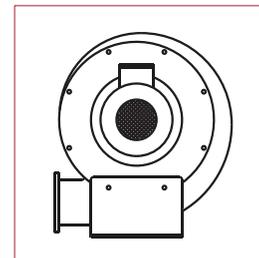
SINCRONISMO INTERNO



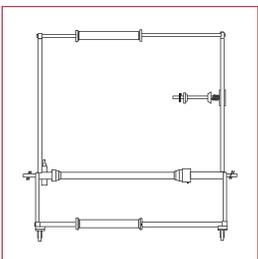
ALIMENTATORI FORZATI



TRASPORTO GRANULI



CANTRE





EVOLUTION 10

LA RIGRANULATRICE PIÙ VERSATILE

Ottimale gestione di **medi spessori e velocità elevate**: caratteristiche che si riscontrano nella maggior parte dei materiali prodotti in impianti di filmatura.

Grazie alle sue specifiche tecniche e a una straordinaria capacità di lavoro in linea, **Evolution 10 è la rigranulatrice più versatile della famiglia a freddo.**

La scelta perfetta per chi cambia spesso tipologie di produzione e non vuole compromessi di recupero.

CARATTERISTICHE TECNICHE

VELOCITÀ DI LAVORO	fino a 150-200 mt/min
PRODUZIONE ORARIA	fino a 150 kg/h
MOTORE PRINCIPALE	da 7,5 kW
DIAMETRO FRESA	da 180 mm
FRESA STANDARD	da 18 lame; disponibile nella versione da 24 e 30 lame
BUSSOLE DI PRESSIONE	da 88 mm di diametro
PASSI	disponibili bussole PDP 1,5/2/2,5/3 mm
INTERFACCIA	operatore Omron® touch screen a colori da 7,5"



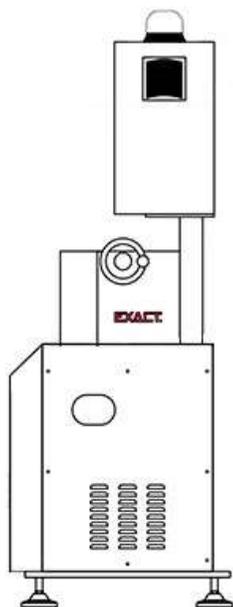
MATERIALI TRATTATI

Adatta al recupero di film contenenti miscele di:

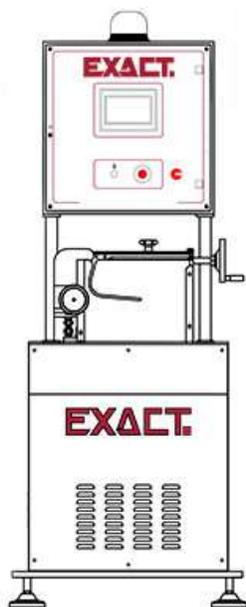
PA	PC	PE	HDPE	LDPE	LLDPE	mLLDPE	PFA	PLA	PMMA
PP	PPS	PS	PTFE	PVOH	FEP	EVA	EVAL	EHPP	EVOH
CPP	PEEK	PES	PET	PU	PVC	BOPP	BOPET		

Abbiamo trattato con successo anche film mono o multistrato, film bi-orientati, pluriball, film contenenti miscele di carbonato di calcio e biossido di titanio, reggette per imballo, tessuto non tessuto, tubi di irrigazione, rafie, Mater-Bi, BIO film e tantissimi altri film coperti da segreto industriale.

PESO E DIMENSIONI

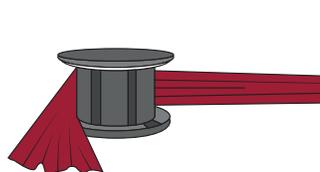


PESO NETTO (kg): 550
LARGHEZZA (mm): 830



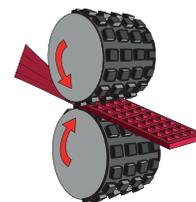
PROFONDITÀ (mm): 840
ALTEZZA (mm): 2160

COME FUNZIONA



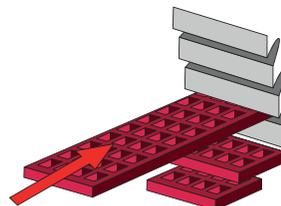
ESTRAZIONE

Grazie ai nostri traini e ballerini, i rifili arrivano a velocità costante all'ingresso della rigranulatrice. Gli speciali convogliatori assicurano la corretta alimentazione della macchina.



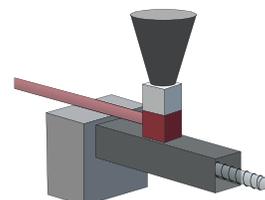
COMPRESIONE

I rifili entrano nella macchina e vengono compressi da speciali bussole dal profilo diamantato. I rifili vengono trasformati in una fettuccia semirigida.



TAGLIO

La fresa divide la fettuccia nel caratteristico Exact Chip, un rigranulato dall'alto peso specifico che non ha subito trasformazioni a causa di secondari processi termici.

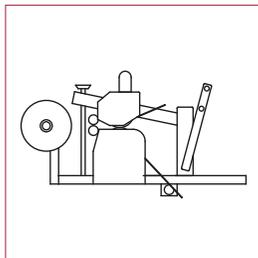


RECUPERO

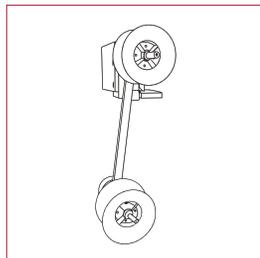
L'Exact Chip può essere stoccato o reimmesso direttamente nel processo di estrusione, azzerando lo scarto di materiale.

ACCESSORI

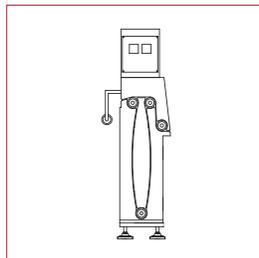
TRAINETTO



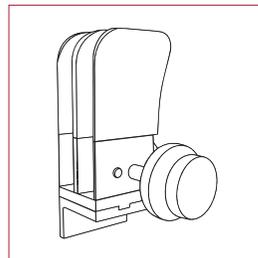
BALLERINO



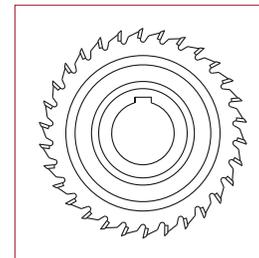
PVM



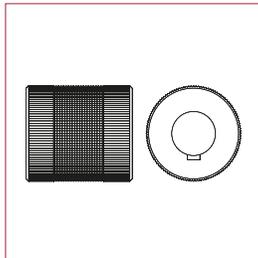
CONVOGLIATORE



GRUPPO DI TAGLIO



GRUPPO DI COMPRESIONE



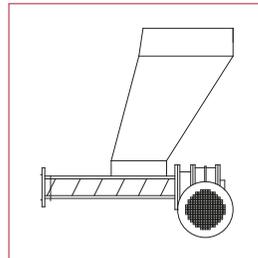
SINCRONISMO ESTERNO



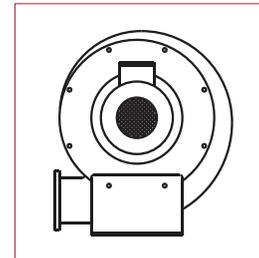
SINCRONISMO INTERNO



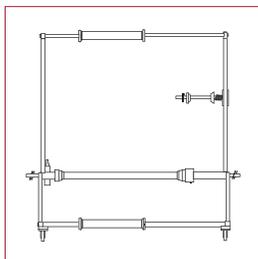
ALIMENTATORI FORZATI



TRASPORTO GRANULI



CANTRE



RIGRANULATRICI A FREDDO



CYKLOP 20

PERFETTA PER GROSSE PRODUZIONI

Sviluppata per rispondere alle esigenze di mercati altamente tecnici, la rigranulatrice Cycklop 20 è particolarmente **indicata per la gestione di materiali difficili quali tessuto non tessuto o film termoplastici di notevole spessore** con velocità di produzioni atipiche.

Questo modello inoltre dispone di tutta la potenza necessaria per garantire i migliori risultati anche su impianti di filmatura dalle **velocità notevoli** o per recuperare bobine di scarto fuori linea assicurando una notevole produzione in termini di kg/h.

CARATTERISTICHE TECNICHE

VELOCITÀ DI LAVORO	fino a 200-250 m/min
PRODUZIONE ORARIA	fino a 200-300 kg/h
MOTORE PRINCIPALE	da 15 kW
DIAMETRO FRESA	da 200 mm
FRESA STANDARD	da 24 lame; disponibile nella versione da 30 e 36 lame
BUSSOLE DI PRESSIONE	da 102 mm di diametro
PASSI	disponibili bussole PDP 1,5/2/2,5/3 mm
INTERFACCIA	operatore Omron® touch screen a colori da 7,5"



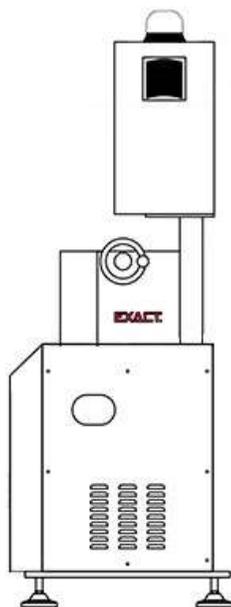
MATERIALI TRATTATI

Adatta al recupero di film contenenti miscele di:

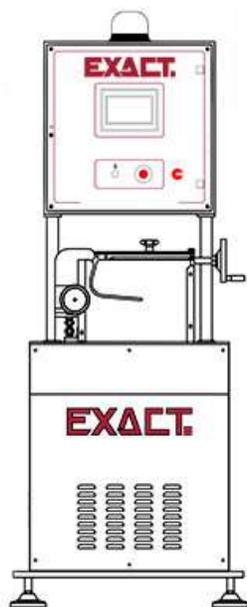
PA	PC	PE	HDPE	LDPE	LLDPE	mLLDPE	PFA	PLA	PMMA
PP	PPS	PS	PTFE	PVOH	FEP	EVA	EVAL	EHPP	EVOH
CPP	PEEK	PES	PET	PU	PVC	BOPP	BOPET		

Abbiamo trattato con successo anche film mono o multistrato, film bi-orientati, pluriball, film contenenti miscele di carbonato di calcio e biossido di titanio, reggette per imballo, tessuto non tessuto, tubi di irrigazione, rafie, Mater-Bi, BIO film e tantissimi altri film coperti da segreto industriale.

PESO E DIMENSIONI

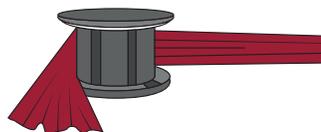


PESO NETTO (kg): 680
LARGHEZZA (mm): 830



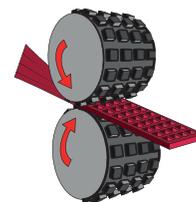
PROFONDITÀ (mm): 960
ALTEZZA (mm): 2340

COME FUNZIONA



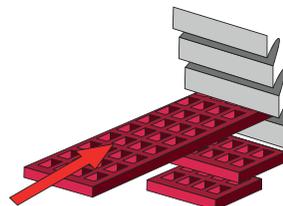
ESTRAZIONE

Grazie ai nostri traini e ballerini, i rifili arrivano a velocità costante all'ingresso della rigranulatrice. Gli speciali convogliatori assicurano la corretta alimentazione della macchina.



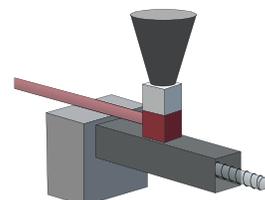
COMPRESIONE

I rifili entrano nella macchina e vengono compressi da speciali bussole dal profilo diamantato. I rifili vengono trasformati in una fettuccia semirigida.



TAGLIO

La fresa divide la fettuccia nel caratteristico Exact Chip, un rigranulato dall'alto peso specifico che non ha subito trasformazioni a causa di secondari processi termici.

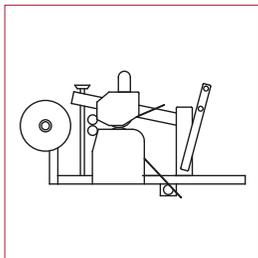


RECUPERO

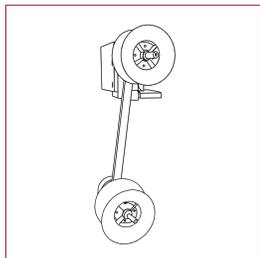
L'Exact Chip può essere stoccato o reimmesso direttamente nel processo di estrusione, azzerando lo scarto di materiale.

ACCESSORI

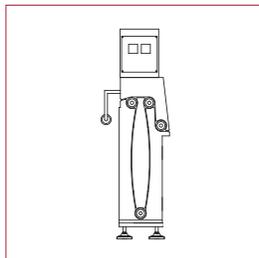
TRAINETTO



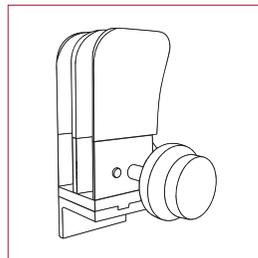
BALLERINO



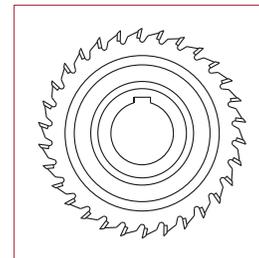
PVM



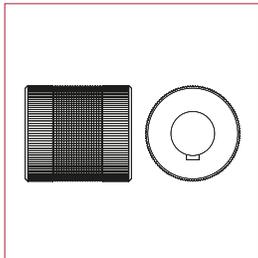
CONVOGLIATORE



GRUPPO DI TAGLIO



GRUPPO DI COMPRESIONE



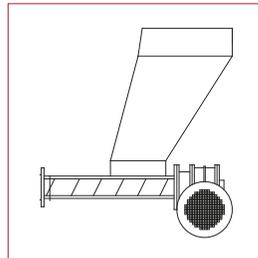
SINCRONISMO ESTERNO



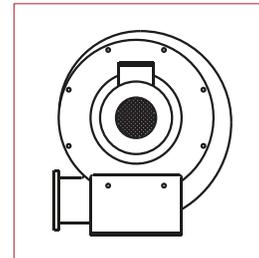
SINCRONISMO INTERNO



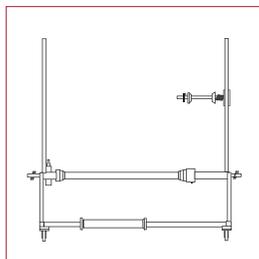
ALIMENTATORI FORZATI



TRASPORTO GRANULI



CANTRE



RIGRANULATRICI A FREDDO



CYKLOP 30

LA RIGRANULATRICE PER I LAVORI PIÙ DURI

Le dimensioni imponenti delle sue bussole di pressione non lasciano spazio a dubbi: la Cyklop 30 è la risposta per chi deve recuperare **materiali dallo spessore elevatissimo o per gestire velocità in-linea estreme**. Anche la produzione oraria, se usata come macchinario di recupero fuori-linea, è davvero importante: è possibile **raggiungere i 500 chili all'ora**.

Grazie alle dimensioni maggiorate, questa rigranulatrice è perfetta inoltre per lavorare su **impianti CAST**: il neck, anche se di spessore elevato, viene recuperato con facilità. In termini di prestazioni e tecnologia, la Cyklop 30 è il **fiore all'occhiello della gamma di rigranulatrici a freddo EXACT**.



CARATTERISTICHE TECNICHE

VELOCITÀ DI LAVORO	fino a 300 m/min
PRODUZIONE ORARIA	fino a 300-500 kg/h
MOTORE PRINCIPALE	da 18,5 kW
DIAMETRO FRESA	da 200 mm
FRESA STANDARD	da 24 lame; disponibile nella versione da 30 e 36 lame
BUSSOLE DI PRESSIONE	da 152 mm di diametro
PASSI	disponibili bussole PDP 2/2,5/3/4 mm
INTERFACCIA	operatore Omron® touch screen a colori da 7,5"

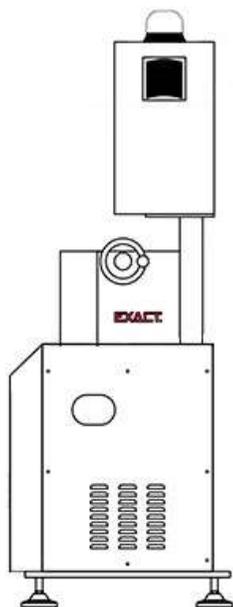
MATERIALI TRATTATI

Adatta al recupero di film contenenti miscele di:

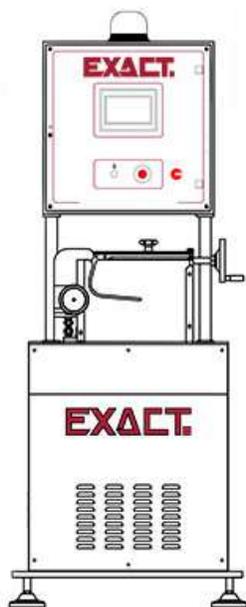
PA	PC	PE	HDPE	LDPE	LLDPE	mLLDPE	PFA	PLA	PMMA
PP	PPS	PS	PTFE	PVOH	FEP	EVA	EVAL	EHPP	EVOH
CPP	PEEK	PES	PET	PU	PVC	BOPP	BOPET		

Abbiamo trattato con successo anche film mono o multistrato, film bi-orientati, pluriball, film contenenti miscele di carbonato di calcio e biossido di titanio, reggette per imballo, tessuto non tessuto, tubi di irrigazione, rafie, Mater-Bi, BIO film e tantissimi altri film coperti da segreto industriale.

PESO E DIMENSIONI

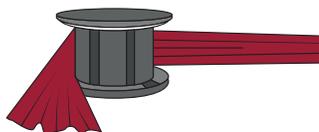


PESO NETTO (kg): 730
LARGHEZZA (mm): 880



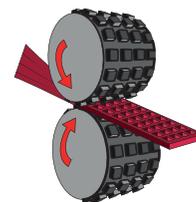
PROFONDITÀ (mm): 960
ALTEZZA (mm): 2440

COME FUNZIONA



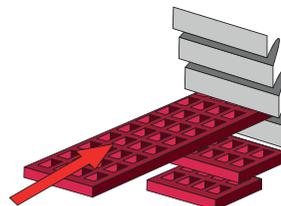
ESTRAZIONE

Grazie ai nostri traini e ballerini, i rifili arrivano a velocità costante all'ingresso della rigranulatrice. Gli speciali convogliatori assicurano la corretta alimentazione della macchina.



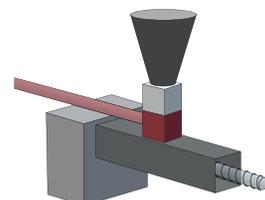
COMPRESIONE

I rifili entrano nella macchina e vengono compressi da speciali bussole dal profilo diamantato. I rifili vengono trasformati in una fettuccia semirigida.



TAGLIO

La fresa divide la fettuccia nel caratteristico Exact Chip, un rigranulato dall'alto peso specifico che non ha subito trasformazioni a causa di secondari processi termici.

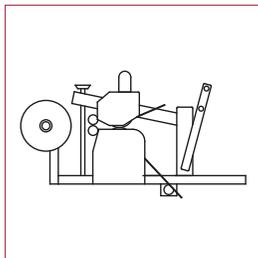


RECUPERO

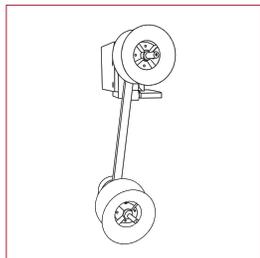
L'Exact Chip può essere stoccato o reimmesso direttamente nel processo di estrusione, azzerando lo scarto di materiale.

ACCESSORI

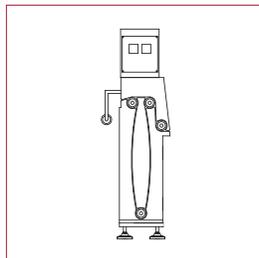
TRAINETTO



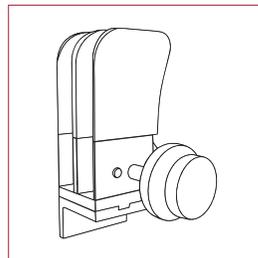
BALLERINO



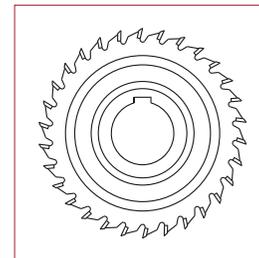
PVM



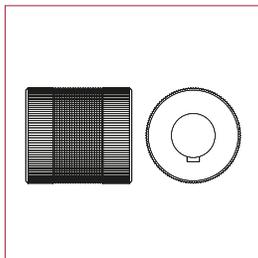
CONVOGLIATORE



GRUPPO DI TAGLIO



GRUPPO DI COMPRESIONE



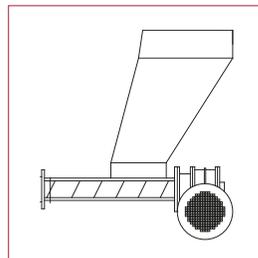
SINCRONISMO ESTERNO



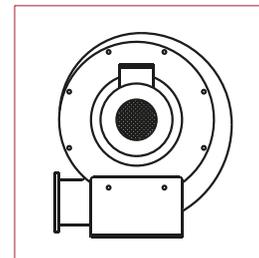
SINCRONISMO INTERNO



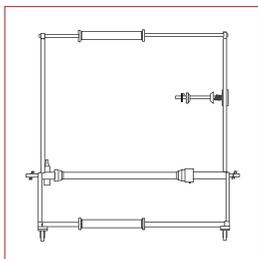
ALIMENTATORI FORZATI



TRASPORTO GRANULI



CANTRE





E-60

L'ESTRUSIONE INTELLIGENTE

Sviluppata da EXACT e migliorata dalla continua applicazione sul campo: E-60 è la rigranulatrice a caldo pronta a sfidare l'intensivo uso giornaliero degli impianti di produzione di film termoplastico.

Layout pulito, a vista, per permetterti rapido accesso a tutte le sue componenti senza perdite di tempo; migliorie tecniche, derivanti dalla nostra decennale esperienza nel recupero a freddo, come l'equipaggiamento del nostro famoso trainetto per evitare l'uso dei rumorosi e fastidiosi sistemi ad aria; vite speciale sviluppata da EXACT per una **fusione dolce e controllata** del rifilo per non stressarne le caratteristiche termoplastiche e possibilità di recupero in linea completamente automatizzato per eliminare qualsiasi possibilità di inquinamento del rifilo.

Per scoprire tutti i pregi di E-60 c'è solo una cosa da fare: provarlo.



CARATTERISTICHE TECNICHE

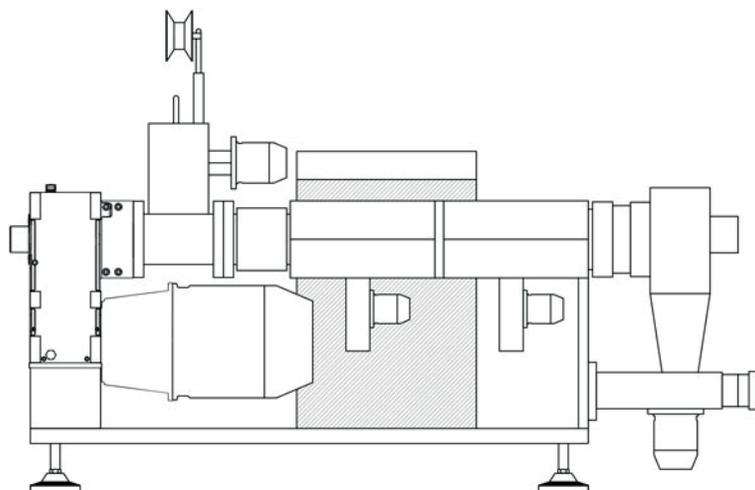
VELOCITÀ DI LAVORO	fino a 200 m/min
PRODUZIONE ORARIA	fino a 75 kg/h
MOTORE PRINCIPALE	15 kW
TRAINO	con rulli di schiacciamento ad elevata resistenza per compattare il rifilo ed eliminare le pulsazioni della vite
SENSORE	per segnalazione mancanza materiale che ferma la vite in caso di mancanza rifili
VITE NITRURATA	a basso rapporto L/D completa di 3 zone di termoregolazione: 2 a doppio intervento (riscaldamento e raffreddamento)
REGOLAZIONE	indipendente di velocità traino, RPM vite e velocità rotazione lame
TRASDUTTORE	di pressione del melt per controllo fluidità materiale
FILIERA	e taglio in testa ad aria con 2 o 4 lame
INTERFACCIA	operatore Omron® touch screen a colori da 7,5"

MATERIALI TRATTATI

Adatta al recupero di film contenenti miscele di:

LDPE	LLDPE	mLLDPE	HDPE	EVA	coPA	EVOH	PIB	PP
-------------	--------------	---------------	-------------	------------	-------------	-------------	------------	-----------

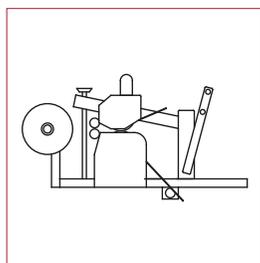
PESO E DIMENSIONI



PESO NETTO (kg): 850
LARGHEZZA (mm): 2200
PROFONDITÀ (mm): 750
ALTEZZA (mm): 1500

ACCESSORI

TRAINETTO



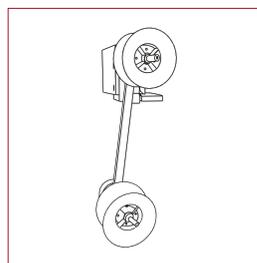
SINCRONISMO INTERNO



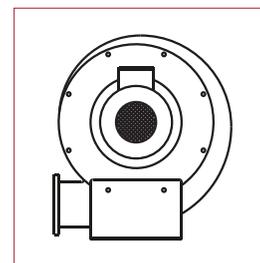
SINCRONISMO ESTERNO



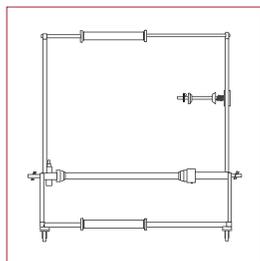
BALLERINO



TRASPORTO GRANULI



CANTRE



PVM

PRERISCALDATORE VERTICALE MOTORIZZATO

Il PVM, acronimo di Preriscaldatore Verticale Motorizzato, è la soluzione perfetta per il trattamento di particolari materiali plastici. Questo accessorio è **composto da un Ballerino** per gestire gli sbalzi di tensione dei rifili, **tre rulli motorizzati trainanti** per stirare il film plastico e una serie di **resistenze elettriche riscaldanti** per il trattamento termico superficiale del rifilo da recuperare. La temperatura regolabile delle resistenze assicura che il film trattato raggiunga **la temperatura necessaria** al recupero senza tuttavia alterarne le caratteristiche tecniche.

Grazie al PVM è possibile:

Aumentare la densità del rigranulato per favorirne la miscelazione con il granulo vergine

Ottenere un buon peso specifico di film **monorientati, biorientati, trattati** o con **alto contenuto di scivolanti**

Stirare film cast o di grosso spessore fino a ottenere dimensioni dei pellets a piacere

Ridurre la granulometria del pellets

Togliere umidità dai film igroscopici

Eliminare la polvere dovuta al taglio di film rigidi

Eliminare la lanugine superficiale del tessuto non tessuto

Cristallizzare film di PET

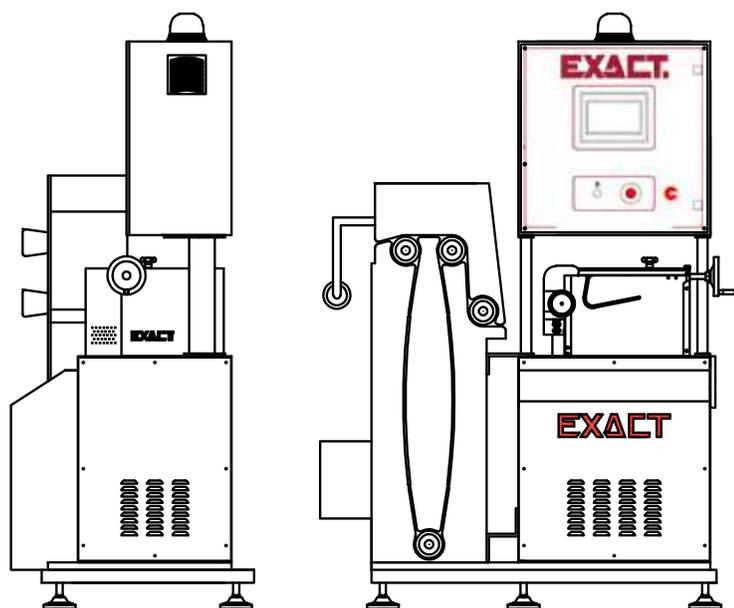
Ammorbidire il materiale per ridurre il carico di lavoro delle parti meccaniche



Grazie al PVM le nostre rigranulatrici estendono il loro raggio d'azione garantendoti ottimi risultati anche con materiali di complicata gestione.



COMPATIBILITÀ RIGRANULATRICI



Esistono **due modelli** di PVM: **250** e **300**.

La differenza tra i due modelli risiede nella **differente potenza riscaldante** erogata dalle resistenze elettriche. I due modelli sono stati studiati da EXACT per **adeguarsi al carico di lavoro** generalmente sostenuto da ciascun modello di rigranulatrice.

	PVM 250	PVM 300
R6 GOLD	X	
R6 JUMBO	X	
EVOLUTION 10	X	
CYKLOP 20		X
CYKLOP 30		X

PESO E DIMENSIONI

	ALTEZZA (mm)	LARGHEZZA (mm)	PROFONDITÀ (mm)	PESO NETTO (kg)
R6 GOLD • PVM 250	2000	1320	700	560
R6 JUMBO • PVM 250	2000	1320	700	540
EVOLUTION 10 • PVM 250	2160	1400	840	750
CYKLOP 20 • PVM 300	2340	1600	960	1020
CYKLOP 30 • PVM 300	2440	1600	960	1120

BALLERINO

TENSIONE PERFETTA

Pratico braccio oscillante in grado di **attutire sbalzi nella tensione** dei rifili dovuti a colpi o strappi accidentali.

Montato a bordo macchina, questo accessorio è inoltre in grado di **autoregolare la velocità di lavoro della rigranulatrice al variare della velocità d'ingresso dei rifili.**

Grazie alla sua funzione di microregolatore, il Ballerino è il perfetto completamento del Sincronismo Esterno, equipaggiato su tutte le nostre rigranulatrici.

COME FUNZIONA

Per assicurare un rigranulato eccellente, **i rifili devono entrare a velocità costante nella rigranulatrice**; questa uniformità assicura che sia fisso il rapporto tra la velocità della fresa di taglio e la velocità d'ingresso rifili.

Tuttavia questa condizione ottimale può venire meno in caso il rifilo subisca accidentalmente colpi o strappi durante il suo tragitto verso la rigranulatrice. Per ovviare questo scenario i nostri macchinari possono essere equipaggiati con il Ballerino, un pratico braccio oscillante in grado di attutire queste occasionali variazioni di velocità e tensione.

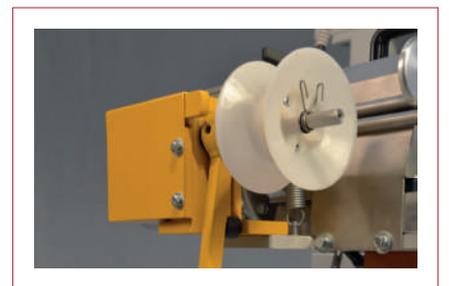
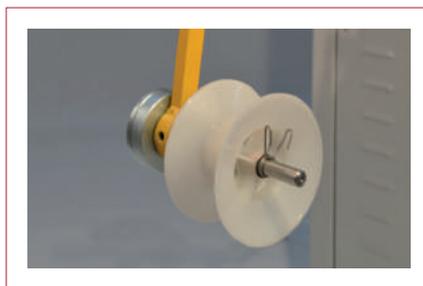


Montato a bordo macchina, il Ballerino compensa queste micro oscillazioni in due modi:

- **Meccanicamente:** le sue **carrucole e la sua capacità oscillatoria attutiscono lo sbalzo** nella tensione del rifilo.
- **Elettronicamente:** il Ballerino, leggendo lo sbalzo di tensione e di velocità del rifilo, **augmenta o diminuisce autonomamente la velocità della fresa** per mantenere fisso il rapporto tra la velocità di taglio e la velocità d'ingresso dei rifili.

Grazie a questo prezioso strumento, le nostre rigranulatrici sono in grado di assicurare un prodotto finito di **altissima qualità** anche in caso di accidentali variazioni di tensione e velocità dei rifili.

Per rendere ancora più agevole la gestione del tiro del rifilo e per evitare che lo stesso rientri nell'impianto di riproduzione in caso di arresto involontario della rigranulatrice, il Ballerino **può essere combinato con l'accessorio Trainetto**, formando un'accoppiata solida e vincente.



GRUPPO DI TAGLIO

IL TAGLIO PERFETTO

Per ottenere un rigranulato perfetto è essenziale tagliare il materiale da recuperare nel miglior modo possibile.

L'**estrema attenzione** che dedichiamo nel realizzare le componenti del nostro gruppo di taglio, si traduce in un'**altissima qualità di frese e controlame**.

Produzione interna a partire dal grezzo e uso di **materiali pregiati**, come le placchette in **WIDIA**, sono garanzia di **lunga durata** delle componenti e di un taglio perfetto.

È inoltre possibile agire sull'**affilatura delle lame** grazie ad una semplice e intuitiva **operazione di avvicinamento fresa al controlama**, per garantirti un taglio pulito nonostante il passare del tempo.

Le nostre rigranulatrici possono essere equipaggiate di:

- **Frese con differente numero di lame** (18/24/30/36) per ottenere **granuli di lunghezza differente** per un più agevole reinserimento dello stesso nell'estrusore di produzione.

- **Controlama "Long-life"**: una speciale controlama trattata per la gestione di rifili ad altissimo contenuto di **metallocene (mLLDPE) o carbonato di calcio**, in grado di annullarne l'effetto abrasivo e garantirti **grande longevità** anche con i materiali più usuranti.

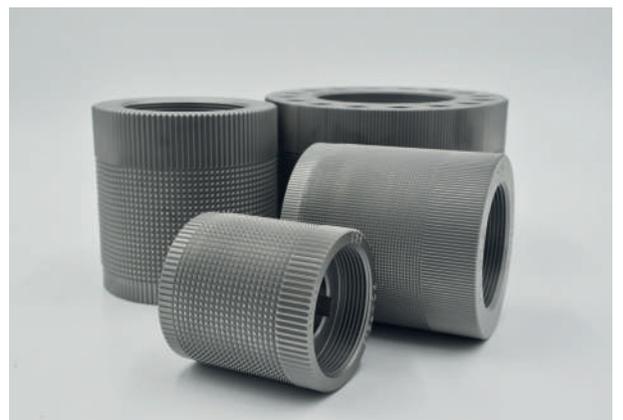


GRUPPO DI COMPRESSIONE

IL PRIMO PASSO PER UN GRANULO PERFETTO

Compressione e taglio sono il cuore pulsante delle nostre rigranulatrici a freddo. Grazie a speciali **profili diamantati e produzione interna a partire dal grezzo**, le originali bussole di pressione EXACT sono la tua garanzia nell'ottenimento di un **granulo compatto** e di facile miscelazione con la resina vergine.

Grazie ai **differenti passi (PDP)** disponibili delle bussole, le nostre rigranulatrici possono **adattarsi ai più diversi materiali**, in termini di spessore e quantità rifili, semplicemente sostituendone le bussole di pressione.



CONVOGLIATORI

Per garantire la massima qualità in termini di **peso e dimensioni** del **rigranulato**, è necessario poter agire sul convogliamento dei rifili all'ingresso della rigranulatrice. Tutte le nostre macchine possono essere equipaggiate con **convogliatori singoli, doppi o autoregolanti** a seconda della larghezza e dello spessore del materiale da trattare. I convogliatori sono **completamente registrabili** per permetterti di operare microregolazioni fino al raggiungimento del risultato da te desiderato.

Se vuoi sapere quale convogliatore è più adatto alle tue esigenze, prenota gratuitamente un test materiale.



SINCRONISMO INTERNO

Questa impostazione, di serie su tutte le nostre rigranulatrici, **sincronizza la velocità degli accessori Trainetto, Ballerino e PVM con la velocità della fresa di taglio**, mantenendo fisso l'eventuale rapporto di stiro con il variare della velocità di recupero.



SINCRONISMO ESTERNO

Tutte le nostre rigranulatrici comunicano continuamente con l'impianto di filmatura: grazie al Sincronismo Esterno, di serie su tutti i macchinari, le **rigranulatrici autoregolano la velocità di lavoro con quella dell'impianto di estrusione**, mantenendo fisso il rapporto di stiro desiderato.



TRASPORTO GRANULI

I granuli prodotti dalle nostre macchine possono essere reimmessi nel processo di estrusione o portati in stoccaggio tramite **due principali sistemi di trasporto:**

• **Sistema APF**, composto da ventilatore di trasporto standard con **ventola a diretto contatto con l'Exact Chip**. Il vantaggio di questo sistema è **l'ingombro ridotto al minimo** in quanto il ventilatore può essere posizionato internamente alla macchina.

• **Sistema Venturi**, composto da ventilatore **esterno alla rigranulatrice**. Con questa soluzione l'Exact Chip non entra in contatto con le pale del ventilatore ed è inoltre la **soluzione ottimale in caso di rigranulo** ottenuto da estrusione o un Exact Chip **che potrebbe riaprirsi** nonostante la compressione operata dalle nostre bussole di pressione (per le rigranulatrici a freddo).

Diverse le **potenze disponibili**, a partire dagli **0,55 kW fino ai 5,5 kW**, così come molteplice è la scelta dei **tubi di trasporto** che possono essere **flessibili o rigidi (in acciaio zincato)**, dai **70 mm ai 160 mm di diametro**. Disponiamo inoltre di **deviatori di percorso** per lasciarti decidere se operare in-linea o fuori-linea, **cycloni di scarico** per la separazione dei granuli dall'aria e, in caso avessi bisogno di stoccare il rigranulato, possiamo anche fornire **sistemi di supporto e svuotamento Big-Bag**.

Per soddisfare la richiesta di **minimi ingombri operativi**, abbiamo anche studiato e sviluppato una **chiocciola di raffreddamento** specifica per l'uso in combinazione con i nostri sistemi di recupero a caldo. Nonostante la sua forma compatta è in grado di **replicare uno sviluppo lineare di 10 metri di tubazione**, garantendoti in uscita un pellet raffreddato e non soggetto ad agglomerazioni di sorta.

Molteplici soluzioni e innumerevoli combinazioni per darti la **massima libertà nell'adattare i nostri sistemi al tuo ecosistema lavorativo**: qualunque sia la tua esigenza, abbiamo le risposte che cerchi. Insieme a noi avrai la garanzia non solo di trasporto e rialimentazione, ma anche la **consulenza e lo studio del percorso migliore** e dal minimo ingombro possibile.





TAGLIERINA A RUOTA

VERSATILITÀ E PRECISIONE

Dalla collaborazione con il nostro reparto Thermoplastics, nasce la taglierina a ruota EXACT.

Uno strumento preciso, solido e affidabile, dotato di **ruota di taglio con corpo portalame in acciaio** e **flange guidanastri in canevasite/tela bakelizzata** per il taglio di diverse lunghezze e un **rullo di pressione**, sempre in canevasite, **comandato da cilindro pneumatico** per maggiore semplicità.

La nostra taglierina è perfetta per il taglio della rafia ad uso edile, quale rinforzo finale di calcestruzzi, malte, guniti e può facilmente processare: **rafia fibrillata di PP, multibava di PP/PE/PA, multifilamento o monofilamento.**

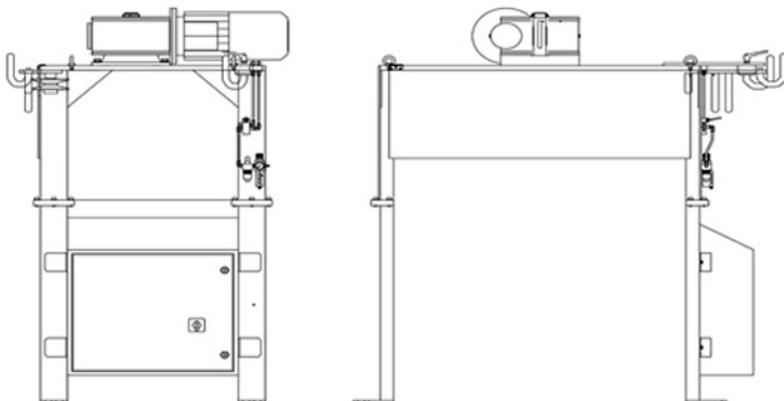
Abbiamo avuto successo anche con fibre di diversa origine e miscele protette da segreto industriale.



CARATTERISTICHE TECNICHE

POTENZA MOTORE	7,5 kW
CIRCONFERENZA RUOTA PORTALAME	1369 mm
DIAMETRO ESTERNO RUOTA PORTALAME	550 mm
DIAMETRO INTERNO	432 mm
ALTEZZA RUOTA PORTALAME	35 mm
DIAMETRO RULLO DI PRESSIONE	210 mm
POSSIBILITÀ DI RUOTE PER TAGLI DI	6-12-24-30-60 mm / 10-20-30-40-60 mm / 12-24-30-60 mm / 15-30-60 mm / 20-40-60 mm

PESO E DIMENSIONI



LARGHEZZA (mm): 1000 + 300 GUIDANASTRI

PROFONDITÀ (mm): 1160

ALTEZZA (mm): 2270

TRAINETTO

I traini sono dei **macchinari ausiliari motorizzati** che possono essere montati direttamente su impianti di filmatura, in soluzione stand-alone o a bordo delle nostre rigranulatrici. La funzione basilare è la stessa: grazie alla presenza di rulli trascinatori, **qualsiasi tipo di film o rifilo viene trainato e sospinto**, ma le caratteristiche tecniche e le funzionalità accessorie differiscono a seconda del modello o dell'impiego. Negli anni abbiamo sviluppato e prodotto traini ad hoc per soddisfare le più diverse esigenze dei nostri clienti.



Trainetto laceratore

MODELLI DI TRAINETTO

TRAINI A SCORRIMENTO A COLONNA: questo tipo di traino **stand-alone** non ha bisogno di un'impostazione della velocità di scorrimento, perché **adeguа automaticamente la propria velocità a quella del rifilo** o del film d'entrata, garantendo uno scorrimento liscio e lineare.

TRAINETTI A BORDO IMPIANTO: posizionati direttamente sugli impianti di filmatura, questi piccoli traini **assicurano l'estrazione continua dei rifili** allontanandoli verso una direzione desiderata. La loro preziosa presenza **evita lo spiacevole e pericoloso scenario di rientro del rifilo nell'impianto di produzione** con conseguente danno all'impianto e alla produzione stessa.

TRAINETTI PER RIGRANULATRICI: montati a **bordo macchina**, i trainetti impediscono il rientro dei rifili nell'impianto di filmatura anche in caso di arresto involontario della rigranulatrice e **permettono la gestione del rapporto di stiro del rifilo**. Tale stiro viene determinato dalla differenza tra la velocità impostata per il trainetto e quella di lavoro della rigranulatrice. La differente velocità di recupero del rifilo operata dal trainetto e dalle bussole di pressione della rigranulatrice provocano uno stiramento del rifilo, necessario, a seconda del materiale trattato, per ottenere un granulo perfetto e di facile reintroduzione nel processo di estrusione. Il trainetto **può essere combinato con l'accessorio Ballerino**, rendendo ancora più pratica e agevole la regolazione di velocità e tensione del rifilo.

TRIO IRREVERSIBILE: esistono materiali che richiedono un elevatissimo rapporto di stiro per essere rigranulati alla perfezione, come piace a noi. Per aumentare lo stiro operato delle nostre rigranulatrici equipaggiate con trainetti o PVM abbiamo inventato Trio, un **traino stand-alone dai rulli maggiorati** in grado di stirare fortemente il materiale senza tuttavia danneggiarlo o portarlo a una tipica rottura.

TRAINI LACERATORI: questi traini sono equipaggiati con differenti bussole di scorrimento e sono in grado di operare una **maggiore compressione o lacerazione del materiale** in caso fosse richiesto ai fini di recupero o rigranulazione.



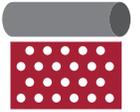
Trainetto a bordo macchina



Trio irreversibile



Traino a scorrimento a colonna



MICROFORATORE A FREDDO

ESTREMA FACILITÀ, MASSIMA UTILITÀ

Microforare e rendere traspiranti film termoplastici o carta: nulla di più semplice grazie ai nostri microforatori.

Estremamente versatili, questi macchinari sono **applicabili su linee di estrusione, macchine da stampa, saldatrici e ribobinatrici.**

L'applicazione finale è altrettanto varia: imballaggi di prodotti alimentari (frutta, verdura), confezioni di floricoltura o prodotti tecnici, quali materiali filtranti.



TIPOLOGIA DI APPLICAZIONE

Ogni applicazione si diversifica in base alla tipologia e al numero di forature: noi ti garantiamo la possibilità di personalizzare tutti questi aspetti. **È possibile infatti decidere:**

- **Disposizione** e disegno degli aghi
- **Densità** di perforazione
- **Diametro** aghi
- **Lunghezza albero** di foratura e di riscontro.

Gli alberi, non motorizzati, si lasciano trascinare dal moto del film, **assecondando la velocità dell'impianto di filmatura.**
Il rullo di contrasto, in crine animale, è regolato pneumaticamente per meglio adattarsi a differenti spessori di film da forare. La penetrazione degli aghi e il diametro del foro possono essere microregolati grazie a **due volantini** che agiscono direttamente sulla posizione dei rulli.

MODELLI DI MICROFORATORI

Per rispondere a differenti esigenze nella velocità di cambio di foratura, produciamo due modelli di microforatore:

MICROFORATORE A RULLO SINGOLO: gli aghi sono fissati su **manicotti in bronzo da 100 mm di larghezza.** Per ottenere una differente microforatura è necessario fermare la macchina e sostituire i manicotti con disegni diversi.

MICROFORATORE A TAMBURO: **tre alberi di foratura**, con manicotti da 100 mm, disposti su **tamburo girevole.**

Estrema personalizzazione e **cambio di foratura immediato** ruotando il tamburo porta rulli.

Riduzione al minimo dei fermi macchina e, evitando il contatto manuale con gli aghi da parte dell'operatore, rischi di infortunio completamente annullati.

Come tutti i nostri macchinari, anche i **microforatori sono studiati e realizzati in base alle tue esigenze** per assicurarti sempre il risultato desiderato.

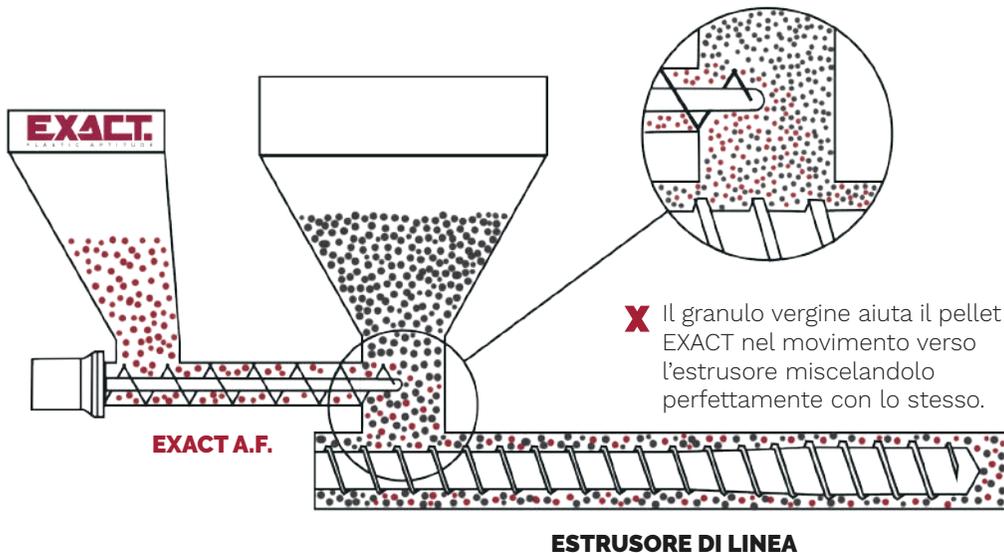
ALIMENTATORI FORZATI PERFETTI PER RIALIMENTARE L'EXACT CHIP O GRANULI LEGGERI

I nostri alimentatori forzati sono la soluzione perfetta per reintrodurre, a ciclo chiuso, una miscela omogenea di rigranulato e resina vergine nell'estrusore di produzione.

Anche in presenza di un rigranulato dal peso inferiore rispetto alla resina vergine, **rialimentazione e miscelazione sono assicurate da tre fattori:**

- **Posizionamento** dell'alimentatore **sotto tramoggia gravimetrica:** il peso maggiore del granulo vergine spinge anche i rigranulati più leggeri nell'estrusore per semplice gravità.
- **Miscelazione** continua dei granuli all'interno del tronchetto di collegamento per assicurare **omogeneità nella rialimentazione.**
- **Dimensioni maggiorate** della bocca di alimentazione per **evitare** qualsiasi formazione di **blocchi o ponti.**

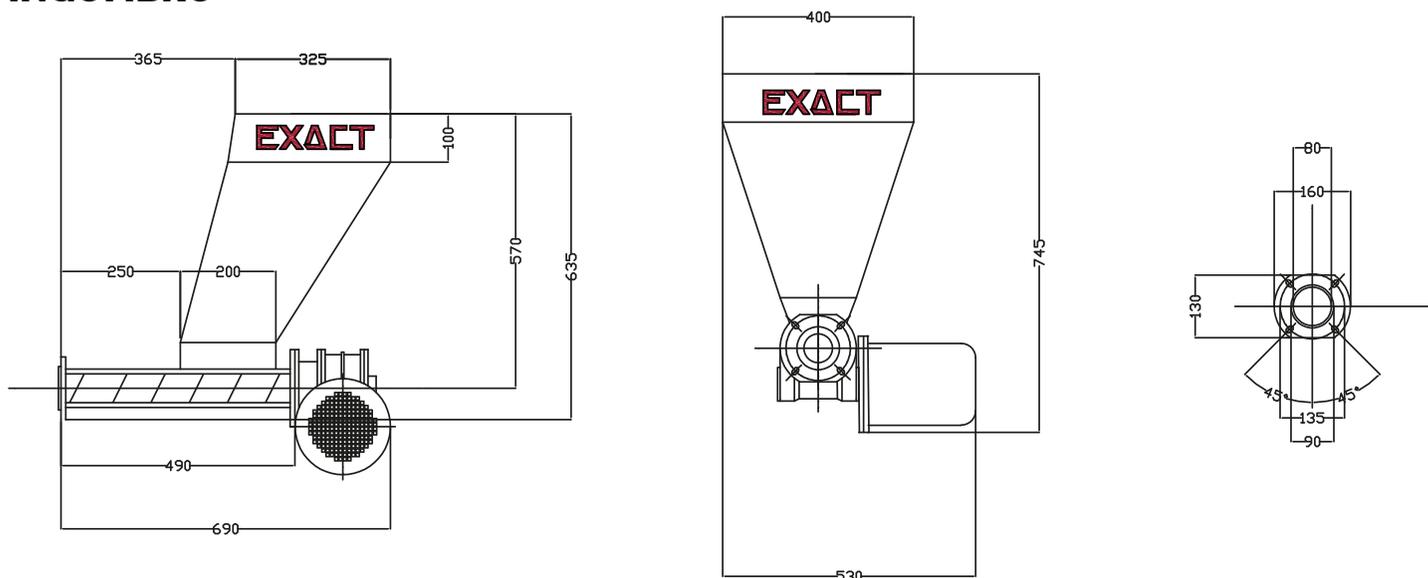
Semplici accorgimenti per un risultato sorprendente.



CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRO VITE A COCLEA	60 mm/80 mm/100 mm
MOTORI DISPONIBILI	0,75 kW/1,5 kW
PORTATA	da 10 kg/h a 500 kg/h
GRIGLIA ANTINFORTUNISTICA	INOX interna alla tramoggia
FINESTRA DI CONTROLLO	su tramoggia

DIMENSIONI E INGOMBRO

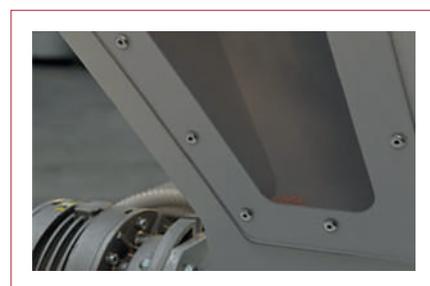


VERSIONI DISPONIBILI

A VELOCITÀ FISSA: non permette la regolazione e il dosaggio del rigranulato. Deve lavorare sempre in accoppiata con **estrusori a bocca affamata**.

A VELOCITÀ VARIABILE: comandato da inverter, **funziona come dosatore volumetrico**. Potendo regolare la velocità della vite di alimentazione, è possibile dosare il rigranulato con la resina vergine in percentuali variabili. È inoltre possibile sincronizzare la velocità dell'alimentatore con i giri vite dell'estrusore, per mantenere sempre costante la percentuale di rigranulato da rialimentare con il granulo vergine.

Come tutte le nostre soluzioni, anche gli alimentatori sono **personalizzabili** per garantirti il massimo in termini di efficacia e funzionalità. A seconda dell'impianto di destinazione, adatteremo la coclea di alimentazione, la potenza del motore e sceglieremo il corretto rapporto di riduzione per la gestione della portata di rialimentazione. **Anche il tronchetto di raccordo** verrà costruito per adattarsi alle dimensioni e alla portata della vite dell'estrusore di alimentazione, oltre che a permettere un perfetto collegamento dell'alimentatore sopra la bocca dell'estrusore.



CANTRE

LA MIGLIORE SOLUZIONE PER IL RECUPERO FUORI LINEA

Solide e dalla **scorrevolezza imbattibile**, le nostre cantre svolgitrici sono strutture autoportanti in ferro lavorato che ti permettono di svolgere e recuperare bobine di scarto di qualsiasi materiale e spessore fino a una **larghezza massima di ben 3,5 metri**.

Le nostre cantre sono inoltre la soluzione perfetta per il recupero fuori linea di film termoplastico in combinazione con le nostre rigranulatrici: insieme possono assicurarti un **recupero di 200 kg/h di materiale**.

Grazie alla presenza di braccia portalame a sbalzo, è possibile anche dividere la bobina in settori per un recupero più agevole e secondo le migliori condizioni di utilizzo della rigranulatrice.

TIPOLOGIE

CANTRE ORIZZONTALI

Perfette per le **bobine di dimensioni importanti**.
Larghezza massima utile: 3500mm.

CANTRE VERTICALI

Le più usate. **Ingombro ridotto e massima mobilità**.

CANTRE INCLINATE

Per svolgere e **recuperare contemporaneamente più bobine**.
Larghezza massima bobine: 500 mm.

Tutte le cantre vengono fornite con **speciali coni adattatori** per gestire facilmente bobine dotate di tubi o anime dal diametro diverso tra loro.

Come per tutte le nostre soluzioni, siamo in grado di adattare e **personalizzare le cantre standard in base alle tue singole esigenze**: qualunque sia il tuo obiettivo, ti aiuteremo a raggiungerlo.



Cantra orizzontale



Cantra verticale

SOLUZIONI EXACT PER L'EDILIZIA

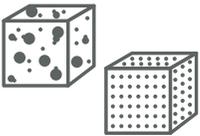
Dal nostro reparto Thermoplastic nasce Strong Fiber®, una speciale **microfibra di polipropilene vergine, stirata e fibrillata, per il rinforzo di calcestruzzo, malte e guniti**. Questa fibra è altamente resistente all'abrasione, idrorepellente, di alta tenacia e insensibile all'umidità. È resistente agli alcali, agli agenti chimici, alle muffe e ai microrganismi. Miscelata negli impasti a base cementizia o calce, Strong Fiber® **crea una microarmatura tridimensionale** in grado di aumentare durabilità ed elasticità del calcestruzzo.

COME FUNZIONA

Il polipropilene fibrillato si presenta in piccoli fasci, come tanti piccoli covoni di paglia. Miscelato nel calcestruzzo, si apre formando una griglia tridimensionale e capillare che va a riempire tutti gli spazi del composto. Grazie alle dimensioni contenute la **distribuzione è uniforme e la fibrillatura del materiale impedisce alle fibre di agglomerarsi** o di annodarsi in un solo punto, condizione possibile in caso di utilizzo di fibre non reticolate.

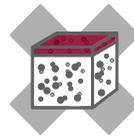
Il calcestruzzo, così uniformemente additivato, acquisisce nuove caratteristiche meccaniche, fisiche ed estetiche.

VANTAGGI



DISTRIBUZIONE UNIFORME

La struttura fibrillata e le dimensioni contenute assicurano **facilità di distribuzione nell'impasto**. Il caricamento può essere fatto a mano, con nastri trasportatori o appositi dosatori. L'omogeneità di distribuzione assicura un rinforzo multidirezionale e capillare.



ANNULLAMENTO SEGREGAZIONE

Distribuzione uniforme e omogeneità dell'impasto **impediscono** il pericoloso fenomeno di segregazione degli inerti con conseguente affioramento di matrice acquosa in superficie (**bleeding**) e indebolimento complessivo del calcestruzzo.



DRASTICA RIDUZIONE FESSURAZIONI DA RITIRO PLASTICO

Strong Fiber® contrasta le fessurazioni dovute al ritiro plastico e igrometrico del calcestruzzo durante la delicata fase di asciugatura del composto. **Le fibre di polipropilene intercettano le incrinature da ritiro** nella loro fase microscopica, **arrestandone la propagazione** e lo sviluppo.



MAGGIORE ELASTICITÀ

Calcestruzzo addizionato con Strong Fiber® acquisisce maggiore **resistenza alla flessione, alle vibrazioni e alla trazione**: tutto questo è dovuto al potere di assorbimento cinetico della fibra propilenica che può ancora ritrarsi, tirare e stirarsi anche dopo l'asciugatura del calcestruzzo.



RESISTENZA AGLI URTI E ALL'ABRASIONE

Le caratteristiche plastiche delle microfibre aumentano la durabilità del calcestruzzo, **aumentandone l'indice di tenacità**: il risultato è un prodotto più resistente ai colpi e all'abrasione superficiale.



RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Le fibre di polipropilene sono **resistenti agli acidi e agli alcali, alle muffe e ai microrganismi**. Il calcestruzzo addizionato con Strong Fiber® è più resistente alla corrosione e ha una maggiore resistenza alle aggressioni chimiche ambientali.



RIDUZIONE EFFETTO SPALLING

In caso di **incendio**, l'aumento di pressione interna del calcestruzzo dovuta al surriscaldamento dell'acqua che non può evaporare, può risultare nel fenomeno dello **spalling**, **l'esplosione violenta del calcestruzzo**. La presenza delle fibre di polipropilene **ritarda e riduce tale pericoloso fenomeno**, perché, raggiunta la temperatura di fusione, si sciolgono creando una struttura di canali capillari che scaricano vapore e calore interstiziale, evitando così l'esplosione violenta del calcestruzzo.



RESISTENZA ALLE ESCURSIONI TERMICHE E RAGGI UV

La permeabilità ridotta, le minori fessurazioni e le caratteristiche chimico-fisiche delle fibre stabilizzate di Strong Fiber® rendono **il calcestruzzo più resistente ai cicli di gelo-disgelo**, ai raggi UV e alle alte temperature ambientali estive. Il risultato è **l'eliminazione dell'invecchiamento precoce e un migliore aspetto estetico nel tempo**.

LUNGHEZZE DISPONIBILI

Strong Fiber® è prodotta in varie misure, in funzione degli inerti utilizzati.

Lunghezze standard: 3 mm/6 mm/10 mm/12 mm/19 mm/25 mm/30 mm/38 mm/57 mm/76 mm.

Per esigenze specifiche sono disponibili fibre con lunghezze a partire da 3 mm fino a 100 mm.

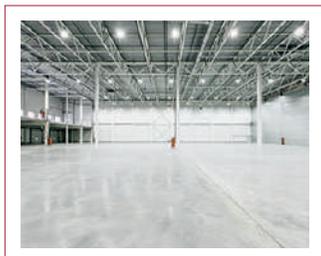
Per ottenere la massima disperdibilità negli impasti e nel minor tempo di miscelazione, le **Strong Fiber® sono preventivamente ventilate**.

CARATTERISTICHE TECNICHE TIPO N

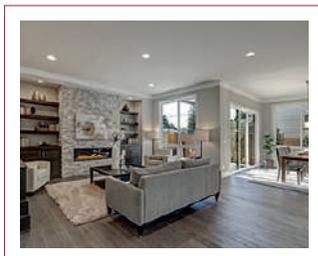
PESO SPECIFICO	0.91 g/cm ³
RESISTENZA A TRAZIONE	0.55 ± kN/mm ²
MODULO ELASTICO (YONGS)	da 18,5 kW
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	~ 15%
ASSORBIMENTO	zero
PUNTO DI FUSIONE	170°C ±1

PUNTO DI ACCENSIONE	590°C
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE (20°C)	75x0,0000001 cm/cm x °C
LUNGHEZZA FIBRE	3 : 100 mm
DENARI	900 : 16000

POSSIBILI APPLICAZIONI



PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI



PAVIMENTAZIONI CIVILI



COSTRUZIONI IN ZONE SISMICHE



PAVIMENTAZIONI ESTERNE



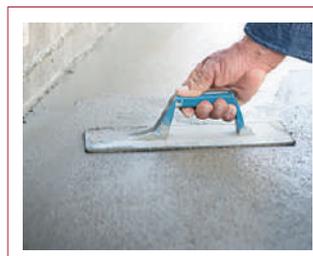
STRUTTURE IN AMBIENTE MARINO



TURBOSOL/GUNITI



PREFABBRICATI



INTONACI E MALTE DA RESTAURO

IL TOCCO FINALE

Per ottenere i massimi risultati nei tuoi **processi di sbavatura**, puoi fare affidamento su Exadur, una **graniglia poliammidica a elevata resistenza meccanica**.

Questi granuli in nylon poliammidico sono il materiale perfetto per la rifinitura, in macchine sbavatrici o tramite sabbiatura ad aria compressa, di **materiali plastici in termoidurente, pressofusi, particolari in gomma o alluminio**.

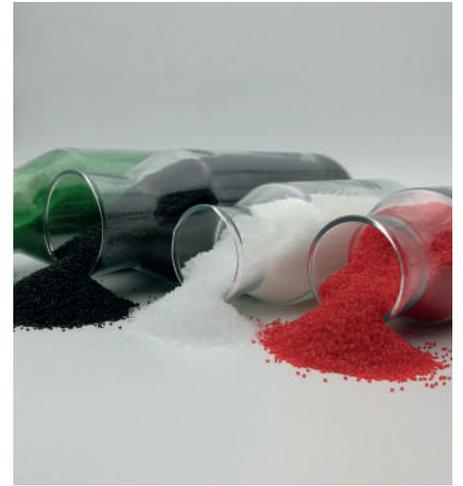
Grazie alla sua maggiore densità rispetto ad altre graniglie plastiche, al **basso potere abrasivo e all'elasticità delle miscele di PA**, Exadur è la soluzione ottimale per la sbavatura di componenti la cui superficie non deve essere graffiata o rovinata durante il processo di rifinitura, caratteristica tipica dei materiali in termoidurente, il cui aspetto superficiale finale è ottenuto direttamente in fase di compressione o iniezione.

Per garantirti i migliori risultati, **produciamo Exadur in due formati, cilindrica o cubica, e in quattro varianti colori: rossa, nera, verde e naturale**.

Sappiamo inoltre che la qualità è un parametro imprescindibile oggi: ottenere un'ottima graniglia per sbavatura, a partire da scarti plastici o materiali grezzi riciclati dalle differenti composizioni chimiche, è praticamente impossibile.

Per questo Exadur viene sempre prodotta a partire da una **controllata estrusione di tecnopolimeri vergini di altissima qualità**. La regolarità nelle dimensioni infine è garantita dalla rinomata qualità EXACT nel taglio delle materie plastiche e da controlli intensi prima di qualsiasi commercializzazione del prodotto.

Se cerchi qualità e perfezione nella sbavatura, la risposta è solo una: **Exadur, 45 anni di esperienza EXACT racchiusi in un granello di poliammide**.



CARATTERISTICHE

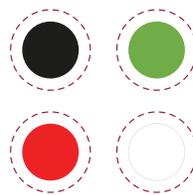
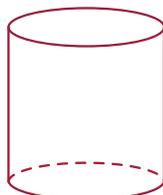
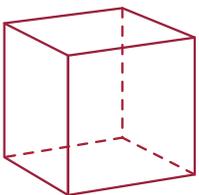
PROPRIETÀ

Materiale longevo
Ottimo sostituto dei materiali vegetali
Non abrasivo
Non altera le caratteristiche superficiali
Nessuna contaminazione o trasferimento colore
Non tossico. Sicuro per l'utilizzatore
Non produce polveri

DATI TECNICI

MATERIALE	Poliammide (PA)
DUREZZA	R 120 (ASTM D 785)
DENSITÀ DI MASSA	>400 kg/m ³
INSOLUBILE	in acqua
INODORE	sì
DIMENSIONI	0,50/0,60/0,70/0,75/0,80/ 0,90/1,00/1,20/1,50/1,70/2,00

FORME E COLORI DISPONIBILI





Exact SRL

Sede Amm.va e Legale Via Venezia 18
24040 ZINGONIA (Bergamo) ITALIA
P.IVA IT00426330163

www.exact.it