OPTIONS: les Granulateurs EXACT peuvent être munis de toutes les options nécessaires pour garantir la récupération des différents types de films thermoplastiques.

B = Bras danseur autorégulateur de vitesse. Le Rouleau de Compensation mesure la tension d'entraînement et adapte automatiquement la vitesse du granulateur en fonction de celle de l'installation.

T = Entraîneur
T/B = Entraîneur avec bras danseur.
L'entraîneur sert à garder en tension constante les lisières provenant de l'installation même en cas d'arrêt du granulateur, en évtant ainsi que les bandes ne s'enroulent dans la bobine en cours de production.

PVM = Préchauffeur Vertical Motorisé

Le PVM permet d'obtenir une densité et un poids élevé de paillette sans altérer les matières. Ceci facilite grandement le recyclage en ligne en les mélangeant avec les matériaux vierges.

Le PVM rend possibles les applications suivantes:

- Recycler et obtenir un poids spécifique élevé y compris sur les films traités ou fortement chargés en agent glissant.
- Etirer les films cast ou de fortes épaisseurs, en obtenant des paillettes plus homogènes.
- Etirer le film de manière à obtenir des dimensions plus petites de paillettes selon les exigencies souhaitées.
- Eliminer la formation de poussière pendant la coupe des films durs.
- Sécher les films hygroscopiques et cristalliser en-ligne ou hors-ligne les films PET.
- Réduire l'usure des pièces mécaniques, arbres, roulements, galets de pression etc...

PVM 250 pour R6/GOLD et EVOLUTION 10
PVM 300 pour CYKLOP 20 et 30

Si = Synchronisation Interne
Dispositif qui sert à synchroniser la vitesse des équipements EXACT "en option" (T= Entraîneur et PVM= Préchauffeur Vertical Motorisé) avec la vitesse de la fraise de coupe, tout en maintenant fixe le rapport d'étirement.

Se = Synchronisation Externe
Il synchronise la vitesse du granulateur avec celle de l'installation d'extrusion, toujours en maintenant fixe le rapport d'étirement souhaité (Synchronise toute l'installation).

Système de Transport EXACT

Les ventilateurs EXACT transportent en continu les granulés vers la trémie de l'extrudeuse ou vers un silo de stockage.

- **APF =** Système de transport des granulés par ventilateur passant EXACT.

- **V =** Système de Transport des Granulés en Air propre, sans contact, type Venturi. Il convient pour les matériaux sensibles qui ne peuvent pas passer à travers les pales du ventilateur traditionnel APF.

Les deux Systèmes sont livrés avec les tuyaux, coudes et cyclone pour la séparation air/granulé.

Porte d'inspection
Cette trappe d'accès permet à l'opérateur de visualiser rapidement le résultat en focntion des paramètres de réglage.

Caractéristiques principales :

Granulateurs Modèles	R6/Jumbo	R6/Gold	Evolution	Cyklop 20	Cyklop 30
Fraise Ø (mm)	180	180	180	200	200
Nbr. couteaux Fraise Standard Nbr. Possible en option	18 24-30	18 24-30	18 24-30	24 18-30-36	24 18-30-36
Vitesse d'entrainement maxi m/min.	60	100	150:200	200:250	300
Capacité de production maxi kg/h.	60	80	150	200.300	300:500

Mesures d'encombrement et poids :

Granulateurs Modèles	R6/Jumbo B	R6/Gold Base	R6/Gold T	R6/Gold PVM 250	Evolution 10 Base	Evolution 10 T	Evolution 10 PVM 250	Cyklop 20 Base	Cyklop 20 T	Cyklop 20 PVM300	Cyklop 30 Base	Cyklop 30 T
Poids net kg.	340	360	380	560	550	600	750	680	750	1020	730	800
Largeur mm.	1110	750	1250	1320	830	1520	1400	830	1555	1600	900	1625
Profondeur mm.	650	650			840			960			880	
Hauteur mm.	2050	2050			2160			2340			2310	

Mars 2017

40° EXACT srl
Anniversary 1974 - 2014

GRANULATEURS EXACT
R6/GOLD
EVOLUTION 10
CYKLOP 20 et 30

Machines de récupération de films thermoplastiques
24040 ZINGONIA (Bergamo) ITALIA
Via (Street) Venezia, 18
Tel. +39.035.883672 r.a. Fax +39.035.885600
www.exact.it - e-mail info@exact.it

Machines de récupération en ligne pour le recyclage automatique de lisières ou de bobines de films thermoplastiques hors ligne. Le matériau granulé et compacté, est recyclé très facilement grâce aux systèmes de dosage actuels associant les autres matériaux du procédé de transformation.

* Réutilisation immédiate du "recyclé" avec moins de risque de contamination, pas de contrainte de stock ou de compactage.
* Pas d'échauffement anormal du matériau, sans dégradation de la couleur.
* Une densité apparente maîtrisée, plus de "fluff", pas de poussière.
* Fonctionnement silencieux.
* Une gamme de 4 à 18 KW.
* Faible consommation d'énergie .
* Récupération très fiable et automatique des films.
* Processus en ligne et hors ligne très compacte.
* Retour sur investissement très rapide (main d'oeuvre, espace, etc…)
* Plus de 4000 machines dans le monde.

Les machines EXACT peuvent recycler toutes les variétés et épaisseurs de film thermoplastiques en les transformant sous forme de granulé « compressé ».

Elles réduisent donc en granulés transportables et sans poussière toutes les lisières ou films issus de bobines de toutes largeurs et épaisseurs tel que:
PA - PET - PS - HDPE - LDPE - LLDPE - PVC - PP - PTFE - PU - PVOH - EVOH - EHPP - EVAL.etc...).
Les films mono ou multi-couches, biodégradables, les gaines, film moussé, tissé ou non tissé, polyuréthane, le « strapping » et toutes autres combinaisons de matériaux sont acceptés.
Grâce au préchauffeur, nos granulateurs acceptent des matériaux complexes, car il est possible d'étirer les films comme le PC et la cristallisation du PET en ligne est envisageable.

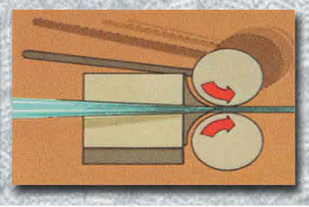
Les machines EXACT transforment rapidement les lisières de film et chutes de bobines, en paillettes granulées nettes et non contaminées, prêtes à être réutilisées.

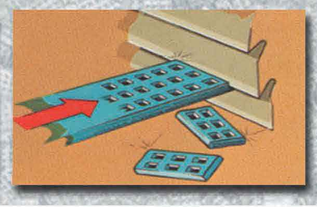
A - Les rouleaux de guidage sont utilisés pour amener le film jusqu'au granulateur EXACT. Le rouleau de guidage est placé pour permettre l'introduction aisée des lisières dans la machine. Dans le cas d'une chute de la tension (rupture du film), une alarme lumineuse apparaît.

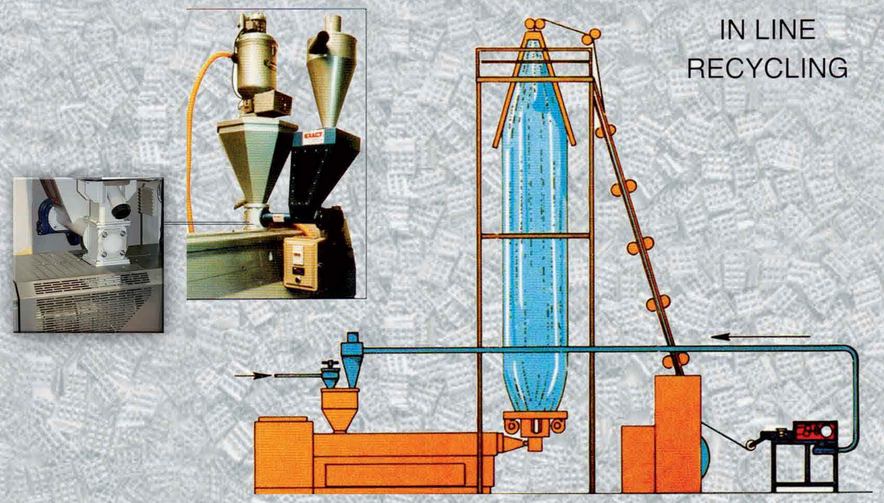
B - Lorsque le film entre dans le granulateur, il pénètre entre les galets de compactage. L'écartement des guides d'introduction est réglable pour permettre d'alimenter des films d'épaisseurs et de largeurs variables.

C - Le film, compacté par des rouleaux moletés (pointes de diamant), prend l'apparence d'un ruban puis se transforme en une bande de plastique compressé, semi-rigide. Deux ou plusieurs lisières peuvent être alimentées simultanément dans chacune des deux voies d'entrée.

D - La fraise de coupe comportant des lames en Carbure de Tungstène (montée sur moyeu excentrique pour un réglage précis) découpe le matériau en paillettes uniformes pour un transport aisé et une utilisation immédiate en ligne.







IN LINE
RECYCLING

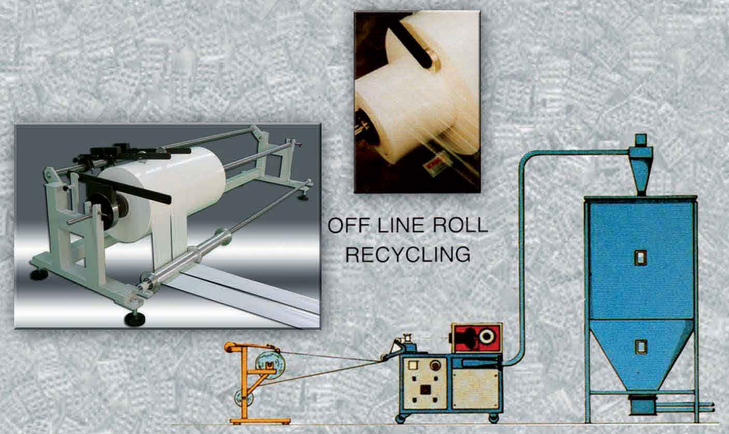
EXTRUDEUSE EXACT E60-15kW
L'extrudeuse EXACT modèle E-60 correspond à la nouvelle génération de technologie des systèmes de récupération en ligne des lisières.

Le systeme de convoyage et d'entraînement des lisières est équipé de deux rouleaux motorises, directement fixé au dessus de la zone d'alimentation de l'extrudeuse E-60, il évite l'utilisation d'un système d'aspiration plus bruyant et plus énergivore.

Si nécessaire, nous pouvons proposer des solutions de transport par AIR.

Notre re-granulatrice E-60 est spécialement conçue pour le traitement des films et feuilles avec un système de chargement adapté pour les matières telles que LDPE, LLDPE, mLLDPE, HDPE, EVA, film barrière contenant du coPA, EVOH. Elle peut re-granuler en ligne ou à partir de bobines.

La puissance installée est de 15kW et permet une production de 5 à 75kg/H. Elle s'adapte aisément à des vitesse d'extrusion en ligne de 200m/min .



OFF LINE ROLL
RECYCLING

RECYCLAGE CENTRALISÉ
Les modèles CYKLOP/GOLD possèdent toute la puissance et la capacité qu' il faut pour traiter efficacement la granulation centralisée des bobines de déchets de film, de toutes largeurs, en utilisant un dévidoir (dérouleur) doté de couteaux.

Les dévidoirs de découpe EXACT, permettent le traitement de bobines entières.
Les paillettes peuvent être directement renvoyées dans la trémie d'alimentation de l'extrudeuse, mais aussi dans un silo de stockage.

RECYCLAGE EN LIGNE
Granulateurs EXACT, modèles de 4 à 18 kW
Les Granulateur EXACT sont conçus pour recycler en continu des lisières de films ou de feuilles. Les lisières sont alimentées dans la machine EXACT avec un contrôle automatique de la tension, elles sont compressées/gaufrées, puis découpées en paillettes de dimension uniforme. Ces paillettes sont ensuite transportées et dosées avec la matière vierge.

La réintroduction immédiate est possible au niveau de la zone d'alimentation de l'extrudeuse, soit par un doseur, soit par la trémie forceuse A.F. EXACT .

R6/Jumbo/Gold + B
60 m/min – 197 ft/min
60 kg/h - 132lbs/hr

R6/GOLD + T.Si.B.Se.Apf
100 m/min – 328 ft/min
80 kg/h -176 lbs/hr

EVOLUTION 10 + T.Si.B.Se.Apf
150:200 m/min – 492:656 ft/min
150kg/hr - 330 lbs/hr

CYKLOP 20 + PVM 300.B.Si.Se.V
200:250 m/min – 656:820 ft/min
200:300 kg/h – 440:550 lbs/hr

CYKLOP 30 + T.Si.B.Se.Apf
300 m/min – 984 ft/min
300:500 kg/h – 550:1100 lbs/hr