OPTIONALS: alle Modelle der EXACT-Randstreifenregranulatoren können mit allen nachstehend aufgeführten Ausrüstungen ergänzt werden, entsprechend den spezifischen Anforderungen für die Verarbeitung der verschiedenen thermoplastischen Folien-Arten.

B = Tänzerrolle für die automat. Regulierung der Geschwindigkeit Alle EXACT-Modelle sind mit dieser Tänzerrolle zur automatischen Anpassung der Fräsergeschwindigkeit an die jeweilige Anlagengeschwindigkeit (+/- 20 %) ausgestattet.

T = Vorabzug
T/B = Vorabzug mit Tänzerrolle
Der Vorabzug mit Tänzerrolle eignet sich besonders für eine einfachere Regulierung der Spannung. Mit Hilfe dieser Vorrichtung können die Fräsergeschwindigkeit an die Anlagengeschwindigkeit (+/- 20%) angepaßt und die Randstreifen unter Spannung gehalten werden.

PVM = Motorisierte vertikale Vorwärmstation

Die Vorwärmstation erhöht das Schüttgewicht des Regranulates ohne dass das Material Veränderungen unterworfen wird, was die Vermischung mit der Neuware begünstigt

Die PVM ermöglicht:

- Die Aufarbeitung und den Erhalt eines günstigen Schüttgewichts, auch mit Mono- und Bi-orientierten Filmen, behandelt oder mit hohem Gleitmittelgehalt.
- Recken von Breitschlitzfolien und von hohen Folienstärken bis die gewünschten Abmessungen der Pellets erreicht sind.
- Reduktion der Chips-Grösse falls nötig.
- Vermeiden der Staubbildung beim schneiden im Falle von harten Folien.
- Trocknen hygroskopischer Folien
- Recyclen und kristallisieren von PET-Folien.
- Reduktion der Arbeitsbelastung der mechanischen Teile.

PVM 250 für R6/GOLD und EVOLUTION 10
PVM 300 für CYKLOP 20 und 30

Si = Interne Synchronisation
Synchronisiert die Geschwindigkeit der "Optionals" (T=Vorabzug und PVM=Vorwärmstation) mit der Fräsergeschwindigkeit bei gleichbleibendem event. Reck-Verhältnis auch bei Aenderung der Anlagengeschwindigkeit.

SE = Externe Synchronisation
Reguliert automatisch die Geschwindigkeit des Granulators mit derjenigen der Extrusions-Anlage bei gleichbleibendem gewünschten Reckverhältnis. (totale Synchronisierung mit der Anlage).

Granulat-Transport-System

Die Transportsysteme führen die EXACT Chips im geschlossenen Kreislauf zurück in die Extrusion oder in Sammelbehälter

APF = System ausgerüstet mit einem Transport-Ventilator mit direktem Kontakt der EXACT Chips mit dem Ventilator-Flügel.

V = Kontaktloses Transport System in Kombination mit einer Venturi-Düse. Geeignet für Materialien deren Chips sich beim passieren des traditionellen Ventilators "Apf" zum öffnen neigen.

Beide Systeme sind komplett mit Transportleitung und Entlade-Zyklon für die Abscheidung der Luft.

Inspektions-Türe
Der Trichter unter dem Fräser ist mit einer Inspektions Türe versehen für die Entnahme und Kontrolle des Regranulates/Chips.

Technische Charakteristiken:

Regranulatoren Modell	R6/Jumbo	R6/Gold	Evolution	Cyklop 20	Cyklop 30
Fräser Ø (mm)	180	180	180	200	200
Anzahl Fräser-Klingen Standard Option	18 24-30	18 24-30	18 24-30	24 18-30-36	24 18-30-36
Arbeitsge- m/min Schwindigkeit	60	100	150-200	200-250	300
Produktion bis Kg/h	60	80	150	200-300	300-500

Gewichte und Abmessungen:

Regranulator Modell	R6/Jumbo B	R6/Gold Base	R6/Gold T	R6/Gold PVM 250	Evolution 10 Base	Evolution 10 T	Evolution 10 PVM 250	Cyklop 20 Base	Cyklop 20 T	Cyklop 20 PVM300	Cyklop 30 Base	Cyklop 30 T
Nettogewicht Kg.	340	360	380	560	550	600	750	680	750	1020	730	800
Breite mm.	1110	750	1250	1320	830	1520	1400	830	1555	1600	900	1625
Tiefe mm.	650	650			840			960			880	
Höhe mm.	2050	2050			2160			2340			2310	

März 2017

40° EXACT srl
Anniversary 1974 - 2014

EXACT GRANULATOREN
R6/GOLD
EVOLUTION 10
CYKLOP 20 and 30

Recycling Thermoplast Folien
24040 ZINGONIA (Bergamo) ITALIA
Via (Street) Venezia, 18
Tel. +39.035.883672 r.a. Fax +39.035.885600
www.exact.it - e-mail info@exact.it

Randstreifen-Rückgewinnungsmaschinen für das Kompaktieren von Randstreifen oder thermoplastischen Ausschussfolien in leicht wiederverwendbare Granulat-Chips

* Unmittelbare On-line-Wiederverwendung der Randstreifen ohne Zwischenlagerung und vermeiden einer Verschmutzung
* Ohne zusätzliches Schmelzen und ohne weitere thermische Belastung.
* Direkte Zuführung der Granulat-Chips in den Extruder.
* Hohes Schüttgewicht, staubfrei und ohne Fluff.
* Sehr geräuscharme Arbeitsweise
* In-line- und Off-line-Prozeß .
* Geringe Stromkosten
* Rasche Amortisation der Maschine. Beträchtliche Einsparung an Arbeitskosten, Platz, Farbstoffen und Additiven, die die Kosten des Fertigproduktes in die Höhe treiben.
* Mehr als 4.000 weltweit ausgelieferte Maschinen.

Die EXACT-Granulatoren eignen sich für die Verarbeitung thermoplastischer Folien jeglicher Breite und Dicke, sowie in allen ihren Formulierungen und Varianten :
PA - PET - PS - HDPE - LDPE - LLDPE - PVC - PP - PTFE - PU - PVOH - EVOH - EHPP - EVAL inkl.
Mono- und Mehrschicht-Folien, biologisch abbaubar, Luftpolster-Folien, geschäumt, Gewebe non-woven, .
Packbänder, Polyurethane, Bewässerungs-Schläuche ecc., von welchen man ein kompaktes, nicht verunreinigtes, ungestresstes, leicht wiederverwendbares Produkt erhält, bereit für die erneute Extrusion. Bei Bedarf ist eine starke Reckung und Kristallisation des PET On-Line möglich, ebenso das Trocknen hygroskopischer Folien.

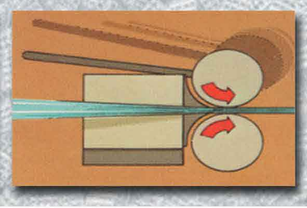
Wir haben eine sehr grosse Erfahrung mit PC-Folien. Dazu gibt es tausende anderer, nicht aufgeführter Materialien. Ebenso sind wir mit exotischen Materialien sehr erfolgreich, von denen wir aus Geheimhaltungsgründen nicht einmal die Zusammensetzung kennen.

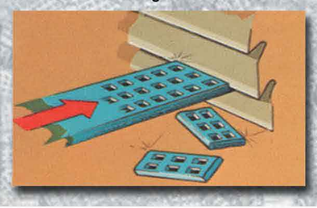
A - Das an allen Geräten installierte Tänzerrollen-System gewährleistet eine Abrißkontrolle der einlaufenden Streifen mit Signalisierung durch eine Warnlampe

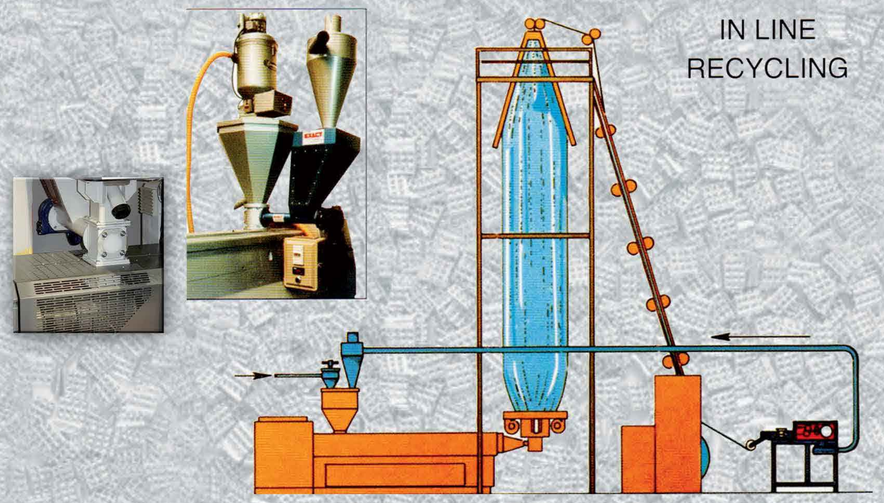
B - Hinter dem Einlaufkanal werden alle Folien/Film-Streifen durch 2 Presswalzen verdichtet. Diese sind regulierbar, so daß verschiedene Stärken und Breiten verarbeitet werden können.

C - Die beiden Presswalzen mit Diamant Spitzen erzeugen ein Profil, wodurch sich ein halbsteifes Band ergibt. Durch die Nutzung der doppelseitigen Einführungsvorrichtung können 2 oder mehr Bänder gleichzeitig in jeden der beiden Eingangskanäle eingeführt werden.

D - Der Fräser verfügt über Widia Messer mit extrem langer Standzeit. Dieser ist auf einer exzentrischen Buchse montiert für die mikrometrische Schnitt-Regulierung.. Hierdurch werden eines oder beide Bänder gleichzeitig zu Granulat-Chips geschnitten, bereit für die sofortige Wiederverwendung.



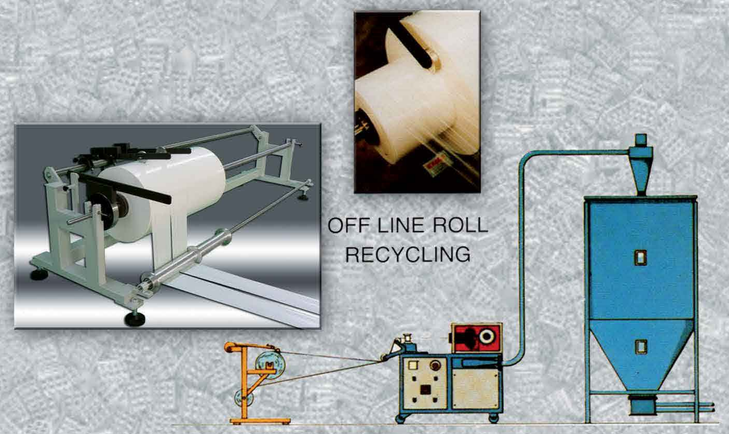




E60-15kW EXACT EXTRUDER
Der Extruder Exact, Modell E-60 erweitert die Baureihe der Exact-Regranuliersysteme in Ergänzung der bereits bekannten und bewährten Exact-Rückgewinungssysteme durch Kaltkompression.
Der Granulator E-60 verfügt über ein speziell ausgelegtes System für die Einspeisung des Materials ohne den Einsatz von Luft.
Die Materialförderung und das Einspeisesystem der Regranulate erfolgt über einen Einzug mit zwei angetriebenen Rollen, über dem Trichter des E-60, wodurch der Einsatz teurer und geräuschvoller Luftsysteme entfällt.

Auf Wunsch stehen auch Systeme mit LUFT zur Verfügung.

Der E-60 eignet sich sowohl für das Recycling In-Line im geschlossenen Kreislauf von Randstreifen thermoplastischer Folien, bestehend aus Mischungen von LDPE, LLDPE, mLLDPE, HDPE, EVA und Barriere-Filmen enthaltend coPA, EVOH, wie auch das Recycling Off-Line von Folien-Ausschuss-Rollen.
Der E-60, mit einer Leistung von 15 kW eignet sich für eine Ausstoss-Leistung von 5 bis 75 Kg/h, mit Linien-Geschwindigkeiten bis 200 Metern pro Minute.



Die EXACT genügen allen Anforderungen für die Granulierung mit hoher Leistung, auch für die Aufarbeitung von Ausschussrollen jeglicher Breite und Durchmesser.

Die Abwickelböcke mit Schneideklingen erlauben auch die Aufarbeitung von Folien-Rollen in Abschnitten.

Auch in diesem Falle wird der Einsatz der A.F. EXACT (Unter-Trichter-Zwangs-Einspeisung) mit regelbarer Geschwindigkeit empfohlen, welche auch eine Dosierfunktion hat

EXACT GRANULATOREN MIT LEISTUNGEN VON 4 BIS 18 kW
Die EXACT Regranulatoren wurden ausgelegt für einen kontinuierlichen Betrieb und die Rückführung von Randstreifen direkt von der Folien-Anlage. Die Randstreifen werden in die EXACT eingeführt, verdichtet, in gleichmässige Granulate geschnitten und sodann in den Trichter des Extruders zurückgeführt zum Neumaterial.

Für die unmittelbare Rückführung und Mischung des Regranulates mit der Neuware im Extruder wird der Einsatz der A.F. EXACT (Unter-Trichter- Zwangseinspeisung) empfohlen.

40° EXACT 2014 Anniversary 1974 - 2014

R6/Jumbo/Gold + B
60 m/min – 197 ft/min
60 kg/h - 132lbs/hr

R6/GOLD + T.Si.B.Se.Apf
100 m/min – 328 ft/min
80 kg/h -176 lbs/hr

EVOLUTION 10 + T.Si.B.Se.Apf
150:200 m/min – 492:656 ft/min
150kg/hr - 330 lbs/hr

CYKLOP 20 + PVM 300.B.Si.Se.V
200:250 m/min – 656:820 ft/min
200:300 kg/h – 440:550 lbs/hr

CYKLOP 30 + T.Si.B.Se.Apf
300 m/min – 984 ft/min
300:500 kg/h – 550:1100 lbs/hr